

TekSpec^{MD}

Emblèmes SimBroidery^{MD}

L'emblème brodé imite une broderie directe.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Dimensions de l'emblème

- Dimensions **minimum 0.5" x 0.5"** (1.3cm x 1.3cm).
- Dimensions **maximum 13.0" x 17.5"** (33.0cm x 44.5cm).

Dimensions du lettrage

Dans une conception, le texte doit être d'une hauteur minimum de 4mm (0.16"). Tout lettrage qui doit être découpé ne doit pas être inférieur à 6 mm (0.24") de hauteur. Certains petits textes ou détails de certaines polices seront modifiés au besoin afin d'être brodés ou coupés correctement. Pour les dessins nécessitant beaucoup de petits textes, les emblèmes étiquettes tissées et/ou les emblèmes imprimés s'avèrent de bonnes solutions alternatives.



Types et couleurs de tissus

Serge 100% polyester. Un choix de plus de 45 couleurs.

Le tissu sergé, 100% polyester est produit spécifiquement pour le procédé de broderie. Choisissez parmi une sélection de plus de 45 couleurs répertoriées sur notre [Charte de couleurs des emblèmes brodés personnalisés](#). Les emblèmes «GloDark» qui brillent dans le noir et les emblèmes haute visibilité sont également faits à partir d'un matériel 100% polyester.

Type de fil et couleurs

100% polyester. Choix de plus de 120 couleurs. Maximum de 15 couleurs par design. Emblemtek utilise du fil Madeira Polyneson^{MC} 100% polyester. Choisissez parmi plus de 120 couleurs génériques, répertoriées sur notre [Charte de couleurs de fils des emblèmes brodés personnalisés](#). On peut choisir jusqu'à 15 couleurs de fil par conception. Des frais supplémentaires s'appliquent lorsqu'on utilise un fil métallique ou «GloDark».

Types d'envers

2 options. Colle à point de fusion élevé • colle à faible point de fusion

Styles de bordures et finition

3 styles. Les emblèmes SimBroidery^{MD} se caractérisent par des détails de coupe complexes à la fois autour et à l'intérieur de la conception. Lorsque l'emblème SimBroidery^{MD} est thermocollé au vêtement, le motif qui est entièrement brodé peut facilement prendre l'apparence d'une broderie directe. Les emblèmes SimBroidery^{MD} peuvent être taillés à la chaleur ou coupés au laser. Les emblèmes peuvent être finis avec un bord cousu, sans bordure ou par une bordure de tissu.



Options de traitement des emblèmes et de la conception

Les options d'accompagnement, telles que l'option 3 dimensions et l'emblème recto verso ne s'appliquent pas aux emblèmes SimBroidery^{MD}.

Accessoires optionnels

Les options accessoires, telles que les boucles de boutons, les boutons-pression, les anneaux, etc ..., ne sont pas offerts pour les emblèmes SimBroidery^{MD}.

DIRECTIVES D'APPLICATION ET D'ENTRETIEN

Méthodes d'application

À thermocoller. En raison des formes complexes de nombreux emblèmes SimBroidery^{MD}, et afin de simuler du mieux possible une broderie directe, nous recommandons fortement que ces emblèmes soient thermocollés. Il est parfois possible de coudre un emblème SimBroidery^{MD} lorsque les dimensions et les détails de celui-ci permettent une manipulation facile. Toutefois, l'application par thermocollage s'avère la méthode recommandée.

La méthode selon laquelle un emblème brodé peut être posé à un vêtement ou autre textile est en relation directe avec le type d'envers utilisé dans le procédé de fabrication, la taille de l'emblème et les types de matériaux auxquels les emblèmes seront apposés. Le tableau ci-dessous présente les options d'application relatives aux types d'envers.

TYPE D'ENVERS	À THERMOCOLLER			À COUDRE	POSER À LA MAIN
Colle haute fusion	385°F - 405°F (196°C - 207°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✓	✗
Colle à basse fusion	365°F - 385°F (185°C - 196°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✓	✗

Notes et conseils de thermocollage

- Les emblèmes doivent être thermocollés à chaud sur le vêtement en utilisant un temps de cycle complet de chaque côté du vêtement et de l'emblème. Les emblèmes avec une broderie plus épaisse nécessitent un cycle d'application par thermocollage plus long que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Les tissus plus épais nécessitent souvent des cycles d'application plus longs que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Recouvrir l'emblème d'une feuille de Teflon^{MD} ou d'une serviette en papier avant le cycle de thermocollage aide à réduire l'effet écrasant et peut aider à protéger le vêtement contre les brûlures.
- Les matériaux blancs (tricotés ou mélanges) peuvent brûler si les températures de thermocollage sont trop élevées. Il est recommandé de tester chaque tissu au préalable.
- Les tricotés piqués et laines polaires sont souvent plus délicats et plus facilement endommageables sous l'effet de la chaleur et de la tension.
- Les tissus côtelés et les matières élastiques peuvent se plisser ou se déformer lors du thermocollage d'emblèmes. Il est fortement recommandé de tester le tissu au préalable. Nous recommandons de coudre les emblèmes sur les articles tels que les tuques et les foulards.
- De façon générale, la surface des tricotés utilisés pour les serviettes et les peignoirs n'est pas suffisamment lisse pour permettre une bonne application par thermocollage. Nous recommandons de coudre ces emblèmes sur ce type d'items.
- De façon générale, lorsque le tissu est traité avec un enduit, une colle ou un additif, ceci nuit à la bonne adhérence de l'emblème au tissu lors d'une application par thermocollage.
- Tout dépendamment de l'épaisseur, du tissage, de la texture et du poids du tissu, les articles fabriqués avec du cuir, du daim, du nylon, de tissu synthétique, de la coquille en nylon, de l'entoilage, du tissu avec enduit caoutchouté et du tissu réfléchissant (utilisé pour les vestes et les bagages) peuvent mal réagir aux températures de thermocollage. Il est alors fortement recommandé de tester chaque tissu au préalable en ayant soin d'ajuster les paramètres de temps et de température. Dans de nombreux cas, il s'avère préférable de coudre les emblèmes sur de tels matériaux.
- Les casquettes peuvent parfois causer des difficultés lors de la manipulation et du thermocollage d'emblèmes. Nous recommandons que l'emblème ne dépasse pas 2-1 / 4 " de hauteur et 4" de largeur, afin d'augmenter le taux de réussite lors de l'application d'emblèmes par thermocollage sur les casquettes.

Directives d'entretien

TYPE D'ENVERS	MODE DE LAVAGE	TEMPÉRATURES DE LAVAGE	MÉTHODES DE SÉCHAGE
Colle haute fusion	Industriel	Laver en machine commerciale avec une température ne dépassant pas 176°F (80°C) 	Sécher par culbutage à température moyenne ne dépassant pas 150°F (65°C) 
Colle à basse fusion	Commercial	Laver en machine domestique ou commerciale avec une température ne dépassant pas 140°F (60°C) 	Sécher par culbutage à basse température ne dépassant pas 130°F (55°C) 

Il est recommandé de ne pas exposer les emblèmes thermocollés à des températures de lavage ou de séchage supérieures à 200°F (93°C).

DIRECTIVES POUR LES COMMANDES

Frais de conception et de préparation

Aucuns frais*. Avant la production, Emblemtek fournira pour toutes nouvelles commandes d'emblèmes, une épreuve sujette à l'approbation du client. Il n'y a aucun frais de conception ou de préparation lorsque les conceptions électroniques ou physiques ou les échantillons sont fournis à Emblemtek. Des frais de conception peuvent s'appliquer pour toutes conceptions entièrement nouvelles.

Quantité commandée

Minimum de 100. La quantité minimale pour une commande est de 100 pièces.

Échantillons de préproduction

Offerts \$. Des échantillons électroniques (numérisés) ou échantillons physiques préproduits (unité unique) sont offerts pour les modèles approuvés en phase de préproduction. Compte tenu des détails de l'emblème et de sa taille, des frais d'échantillonnage peuvent s'appliquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Prix

Par devis. Les prix sont établis pour chaque projet.

Délais de livraison

Les délais de livraison sont relatifs à la quantité d'emblèmes commandes et aux options d'accessoires choisis. Les emblèmes plus grands que 6,00 "x 6,00" (15,24 cm x 15,24 cm) peuvent prendre plus de temps à fabriquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

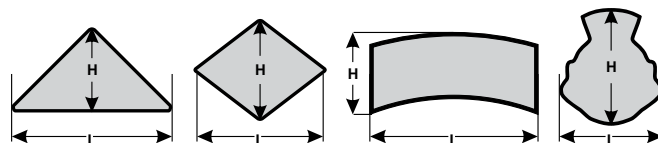
Directives pour la commande

Spécifications de commande. Au cours de la conception, de la préparation et du processus de commande, plusieurs détails spécifiques sont nécessaires afin de procéder à votre demande, tel que:

Le type d'emblème • Couleurs du design • Couleur du tissu • Dimensions • Type d'envers • Le type de la bordure • Quantité • Besoins spécifiques de livraison

Les tailles des emblèmes sont calculées en additionnant la hauteur (H) et la largeur (L), puis en divisant par deux.

Exemple 2 "(H) + 4" (L) = 6 divisé par 2 = 3.



Types de fichiers graphiques et dessins acceptables

La liste ci-dessous énumère les types de fichiers graphiques et de dessins qu'Emblemtek pourra utiliser et accepter à des fins de production. Certains types de fichiers sont préférés comme l'indique la liste ci-dessous.

Types de fichiers graphiques:

- CorelDraw ver.13 / ver.X3 (.cdr) *préf*
- Adobe Illustrator ver.CS3 (.ai) *préf*
- Encapsulated PostScript (.eps) *préf*
- Adobe Portable Document File (.pdf) *préf*
- Joint Photographic Experts Group (.jpg) *préf*
- Portable Network Graphics (.png) *préf*
- Adobe Photoshop ver.CS3 (.psd)
- Corel Photo-Paint ver.13 / ver.X3 (.cpt)
- Targa Bitmap (.tga)
- Tagged Image File Format (.tiff)
- Windows Bitmap (.bmp)
- CompuServe Bitmap (.gif)

Types de fichiers de broderie:

- Tajima Stitch File (.dst) *préf*
- Wilcom EMB File (.emb) *préf*
- Pulse Embroidery File (.pxf)
- Tajima TBF File (.tbf)
- Barudan Stitch File (.dsb)
- Melco Expanded File (.exp)

Pour de plus amples renseignements sur les produits, s'il vous plaît visitez notre site web à emblemtek.com/produits.

Soyez identifié. Soyez reconnu!

Emblemtek est fière de vous offrir un service en anglais ou en français, langues officielles du Canada. **Cette documentation est disponible en anglais.**
Emblemtek is pleased to offer you service in English or French, Canada's official languages. **This literature is available in English.**

Les informations contenues dans le présent document sont offertes à titre informatif seulement. Ces détails sont sujets à changement sans préavis. Emblemtek s'exonère de toute responsabilité pour les erreurs ou omissions que pourraient comporter les présents renseignements. Toutes les conceptions de logo ci-dessus sont déposées par leurs sociétés respectives. C'est à l'acheteur que revient la responsabilité d'être au courant des politiques d'Emblemtek dans leur intégralité.

800-267-9385

emblemtek.com

info@emblemtek.com



Madeira Polyneon^{MC} est une marque de commerce de Madeira KG.
Teflon^{MD} est une marque déposée de E. I. du Pont de Nemours
SimBroidery^{MD} et TekSpec^{MD} sont des marques déposées d'Emblemtek Solutions Group Inc.

Tous droits réservés 2017 Emblemtek Solutions Group Inc.

