

TekSpec^{MD}

Emblèmes avec texte brodés LowProfile^{MD}

Personnalisation LowProfile^{MD}



Industriel



Nettoyage à sec



Thermocoller



À coudre



Velcro^{MD}



Amovible

B

Lettre MAJUSCULE

S

Lettre Attachée



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Dimensions et conception de l'emblème

À l'heure actuelle, les emblèmes avec textes brodés LowProfile^{MD} sont offerts dans une seule grandeur standard ~ rectangle de 0.75" h x 3.0" l (1.9 cm x 7.6cm).



Couleurs et types de fils et tissus

Les emblèmes avec textes brodés LowProfile^{MD} sont manufacturés avec du fil Madeira Polyneon^{MC}, 100 % polyester, en brodant la surface entière de la base de tissu sergé, 100 % polyester. Les couleurs de fils ont été choisies afin de s'harmoniser avec une gamme de couleurs de tissus complémentaires. Le tableau ci-dessous énumère les combinaisons de couleurs qui sont répertoriées sur la charte de couleurs de fils des emblèmes brodés Emblemtek et la charte de couleurs de tissus des emblèmes brodés Emblemtek.

Lavender Red 001 on Lavender Red 144	Red 032 on Red 141	Oriental Blue 216 on Petrol Blue 118	Ultraviolet 538 on Ultraviolet 152
Mushroom 002 on Pebble Tan 145	Wine 034 on Maroon 110	Charcoal Grey 237 on Charcoal Grey 112	Chino 539 on Dk. Tan 194
Cream 004 on Cream 143	Lt. Gold 040 on Lemon 106	Lt. Grey 318 on Lt. Grey 202	Forest Green 540 on Pine Green 193
Gold 005 on Goldenrod 127	Dk. Kelly Green 047 on Kelly Green 108	Hunter Green 340 on Hunter Green 400	Gun Metal Grey 541 on Slate Blue 189
Army Green 011 on Army Green 151	Powder Blue 059 on Lt. Blue 139	Neon Orange 503 on Neon Orange 161	Cloudy Jade 542 on Lt. Green 125
Dk. Brown 012 on Dk. Brown 103	Storm Grey 060 on Graphite Grey 114	Sapphire 520 on Ford Blue 135	Mocha 543 on Leather Brown 128
Black 016 on Black 101	Yellow 074 on Neon Yellow 160	Steel Blue 521 on Postman Blue 104	Blackberry 544 on Purple 140
Acme Blue 022 on Nassau Blue 132	Warm Red 082 on Burnt Orange 131	Willow Green 524 on Lagoon Green 119	Cappuccino 545 on Khaki 150
Royal Blue 023 on Royal Blue 105	Pastoral Green 090 on Lime 130	Tropical Orange 534 on Seville Orange 109	Spruce Green 546 on Spruce Green 107
Dk. Navy 025 on Navy 102	Teal 091 on Teal 120	Tiger Eye 535 on Bronze 117	HiVis Yellow 562 on HiVis Yellow 162
White 028 on White 100	Cinder Grey 097 on Sterling Grey 116	Maize 536 on Lt. Yellow/Maize 136	HiVis Pink 563 on HiVis Pink 163
Lt. Pink 030 on Prissy Pink 126	Foxy Red 201 on Poppy Red 111	Fountain Green 537 on Aqua 123	

Types d'envers

4 options. Colle à point de fusion élevé • colle à faible point de fusion • Velcro^{MD} • matériau non-tissé (sans colle)

Les envers autocollants **ne sont pas** offerts sur les emblèmes avec texte brodés.

Quantités commandées, prix, livraison et échantillons

La quantité minimale pour une commande d'emblèmes avec texte brodés LowProfile^{MD} est de 1 pièce. Les prix sont répertoriés sur un tableau. Le client peut simplement commander un écusson comme échantillon de préproduction, car ceux-ci ne sont pas offerts pour ce type d'emblème. Consultez le guide de prix pour plus de détails concernant les prix et la livraison.

Styles de police (font) et couleurs du texte

2 options. Lettres attachées • MOULÉES.

Les emblèmes avec texte brodés LowProfile^{MD} sont manufacturés soit avec lettres attachées ou avec lettres moulées — un seul type de police par écusson. Choisissez la couleur du texte parmi plus de 120 couleurs de fils répertoriés sur la charte des couleurs de fils des emblèmes brodés Emblemtek. Choisissez une seule couleur par écusson.



Styles de bordures et finition

Bordure cousue.

Les emblèmes avec texte brodés LowProfile^{MD} sont finis exclusivement avec une bordure cousue dont la couleur s'harmonise à la couleur du fil utilisé pour brodé le fond de l'écusson.

Types de fichiers de liste de noms et de texte

Dans la mesure du possible, envoyez-nous une liste des noms et détails du texte à broder. Ceci accélère la prise de commande et le processus de production et par le fait même assurera l'exactitude de l'orthographe. Les détails peuvent être fournis sous forme de texte ou de feuilles de données dans les formats énumérés ci-dessous.

Types de fichiers

- Microsoft Excel (.xls / .xlsx / .csv) *préf*
- Microsoft Word (.doc / .docx / .rtf)
- Web Page (.htm / .html)
- Rich Text Format (.rtf)
- Plain Text (.txt)
- Microsoft Outlook (.msg)

DIRECTIVES D'APPLICATION ET D'ENTRETIEN

Méthodes d'application

À coudre ou à thermocoller. La méthode d'application de l'emblème brodé sur le vêtement ou produit textile est dictée par le type d'envers utilisé dans le processus de fabrication, la taille de l'emblème et le type de matériel auquel l'emblème sera fixé. De façon générale, presque tous les emblèmes peuvent être cousus. D'un autre côté, les plus petits emblèmes sont plus faciles à thermocoller. Le tableau ci-dessous énumère les différentes méthodes d'application relatives aux divers types d'envers.

TYPE D'ENVERS	À THERMOCOLLER		À COUDRE	POSER À LA MAIN	
Colle haute fusion	385°F - 405°F (196°C - 207°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✓	✗
Colle à basse fusion	365°F - 385°F (185°C - 196°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✓	✗
Velcro ^{MD}		✗	✗	✓	
Matériau non-tissé (sans colle)		✗	✓		✗

Notes et conseils de thermocollage

- Les emblèmes doivent être thermocollés à chaud sur le vêtement en utilisant un temps de cycle complet de chaque côté du vêtement et de l'emblème. Les emblèmes avec une broderie plus épaisse nécessitent un cycle d'application par thermocollage plus long que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Les tissus plus épais nécessitent souvent des cycles d'application plus longs que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Recouvrir l'emblème d'une feuille de Teflon^{MD} ou d'une serviette en papier avant le cycle de thermocollage aide à réduire l'effet écrasant et peut aider à protéger le vêtement contre les brûlures.
- Les matériaux blancs (tricotés ou mélanges) peuvent brûler si les températures de thermocollage sont trop élevées. Il est recommandé de tester chaque tissu au préalable.
- Les tricots piqués et laines polaires sont souvent plus délicats et plus facilement endommageables sous l'effet de la chaleur et de la tension.
- Les tissus côtelés et les matières élastiques peuvent se plisser ou se déformer lors du thermocollage d'emblèmes. Il est fortement recommandé de tester le tissu au préalable. Nous recommandons de coudre les emblèmes sur les articles tels que les tuques et les foulards.
- De façon générale, la surface des tricots utilisés pour les serviettes et les peignoirs n'est pas suffisamment lisse pour permettre une bonne application par thermocollage. Nous recommandons de coudre ces emblèmes sur ce type d'items.
- De façon générale, lorsque le tissu est traité avec un enduit, une colle ou un additif, ceci nuit à la bonne adhérence de l'emblème au tissu lors d'une application par thermocollage.
- Tout dépendamment de l'épaisseur, du tissage, de la texture et du poids du tissu, les articles fabriqués avec du cuir, du daim, du nylon, de tissu synthétique, de la coquille en nylon, de l'entoilage, du tissu avec enduit caoutchouté et du tissu réfléchissant (utilisé pour les vestes et les bagages) peuvent mal réagir aux températures de thermocollage. Il est alors fortement recommandé de tester chaque tissu au préalable en ayant soin d'ajuster les paramètres de temps et de température. Dans de nombreux cas, il s'avère préférable de coudre les emblèmes sur de tels matériaux.
- Les casquettes peuvent parfois causer des difficultés lors de la manipulation et du thermocollage d'emblèmes. Nous recommandons que l'emblème ne dépasse pas 2-1 / 4 "de hauteur et 4" de largeur, afin d'augmenter le taux de réussite lors de l'application d'emblèmes par thermocollage sur les casquettes.

Directives d'entretien

TYPE D'ENVERS	MODE DE LAVAGE	TEMPÉRATURES DE LAVAGE	MÉTHODES DE SÉCHAGE
Colle haute fusion	Industriel	Laver en machine commerciale avec une température ne dépassant pas 176°F (80°C)	Sécher par culbutage à température moyenne ne dépassant pas 150°F (65°C) 
Colle à basse fusion	Commercial	Laver en machine domestique ou commerciale avec une température ne dépassant pas 140°F (60°C)	Sécher par culbutage à basse température ne dépassant pas 130°F (55°C) 
Velcro ^{MD}	À domicile	Laver à la main avec une température ne dépassant pas 86°F (30°C) 	Ne PAS sécher par culbutage 
Matériau non-tissé (sans colle)	Industriel (à coudre)	Laver en machine commerciale avec une température ne dépassant pas 200°F (93°C) 	Sécher par culbutage à température élevée ne dépassant pas 167°F (75°C) 

Il est recommandé de ne pas exposer les emblèmes thermocollés à des températures de lavage ou de séchage supérieures à **200°F (93°C)**. Les emblèmes avec Velcro^{MD} sont uniquement lavables à la main.

Pour de plus amples renseignements sur les produits,
s'il vous plaît visitez notre site web à emblemtek.com/produits.

Soyez identifié. Soyez reconnu!

Emblemtek est fière de vous offrir un service en anglais ou en français, langues officielles du Canada. **Cette documentation est disponible en anglais.**
Emblemtek is pleased to offer you service in English or French, Canada's official languages. This literature is available in English.

Les informations contenues dans le présent document sont offerts à titre informatif seulement. Ces détails sont sujets à changement sans préavis. Emblemtek s'exonère de toute responsabilité pour les erreurs ou omissions que pourraient comporter les présents renseignements. Toutes les conceptions de logo ci-dessus sont déposées par leurs sociétés respectives. C'est à l'acheteur que revient la responsabilité d'être au courant des politiques d'Emblemtek dans leur intégralité.

 800-267-9385

 emblemtek.com

 info@emblemtek.com



Madeira Polyneon^{MC} est une marque de commerce de Madeira KG.
Teflon^{MD} est une marque déposée de E. I. du Pont de Nemours
Velcro^{MD} est une marque déposée de Velcro Industries B.V.
LowProfile^{MD} et TekSpec^{MD} sont des marques déposées d'Emblemtek Solutions Group Inc.

Tous droits réservés 2017 Emblemtek Solutions Group Inc.

