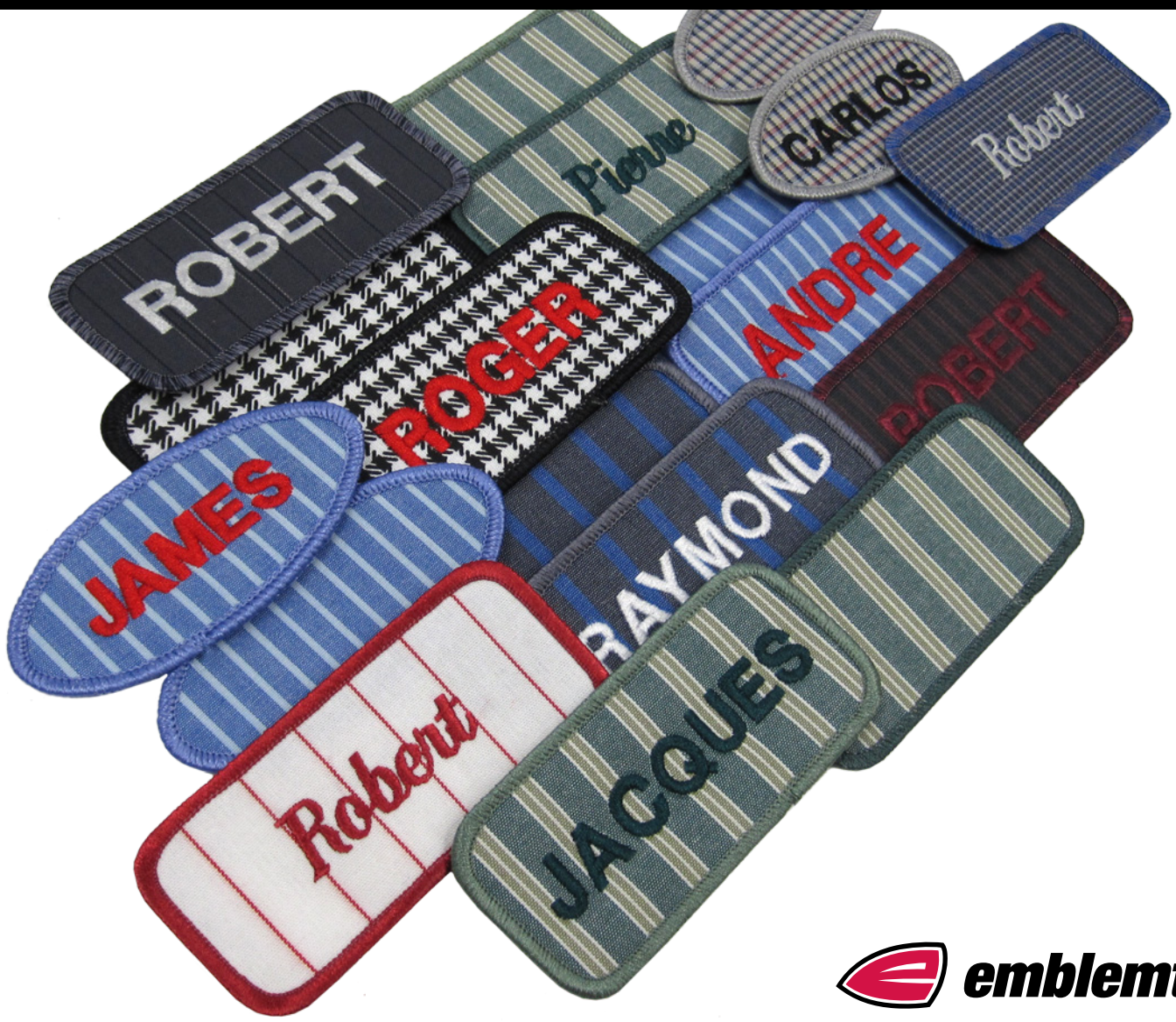
TekSpec[MD]

ExtremeBlanks[MD]

Emblèmes en blanc convenant aux programmes d'uniformes spécifiques.

Industriel | Nettoyage à sec | Thermocoller | À coudre | Amovible | Lettre MAJUSCULE | Lettre *Attachée*



emblemtek

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Dimensions des emblèmes en blanc

See price guide for a list of standard, common and custom blank sizes.

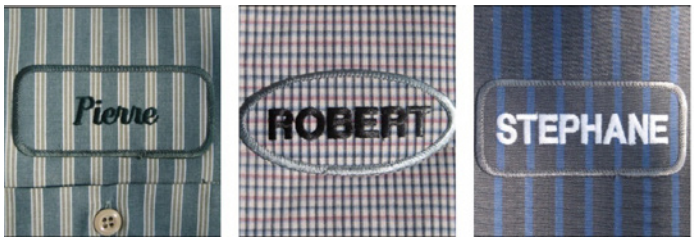
- La dimension **minimum** est de **1.0" x 2.25"** (2.5cm x 5.7cm)
- La dimension **maximum** est de **12.0" x 16.0"** (30.5 cm x 40.6 cm)

Type de fil et couleurs

100% polyester. Choix de plus de 120 couleurs. Maximum de 15 couleurs par design. Emblemtek utilise du fil Madeira Polyneson[MC] 100% polyester. Choisissez parmi plus de 120 couleurs génériques, répertoriées sur notre Charte de couleurs de fils des emblèmes brodés personnalisés. On peut choisir jusqu'à 15 couleurs de fil par conception. Des frais supplémentaires s'appliquent lorsqu'on utilise un fil métallique ou «GloDark».

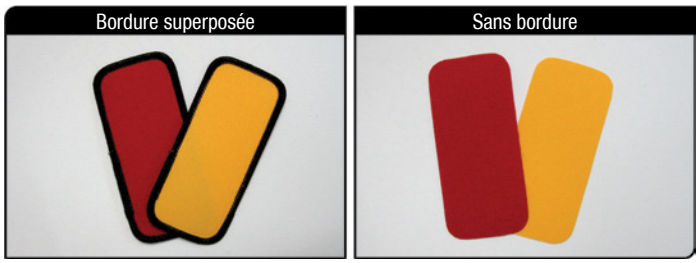
Tissus personnalisés

Les emblèmes ExtremeBlanks[MD] sont produits à partir de matériaux fournis par le client avec des commandes de plus de 500 unités. Des frais supplémentaires peuvent s'appliquer si l'on doit convertir, préparer et stocker le matériel ainsi qu'effectuer le suivi et l'approvisionnement. Le tissu doit mesurer un minimum de 15" de large et préférablement être sous forme de rouleau. Un représentant du service à la clientèle vous guidera à travers le procédé d'évaluation du matériel afin de déterminer les besoins et les spécifications relativement à la grandeur de l'emblème et la quantité commandée.



Styles de bordures et finition

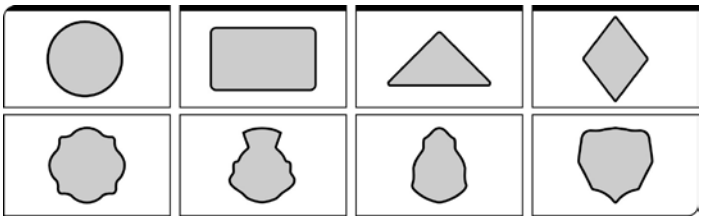
Bordure superposée. Les emblèmes ExtremeBlanks[MD] de dimensions standards les plus populaires sont produits avec une bordure superposée, qui consiste en une bordure indépendante cousue au point surjet. Selon leur forme, les emblèmes aux dimensions et formes personnalisées peuvent être produits avec ou sans bordure superposée.



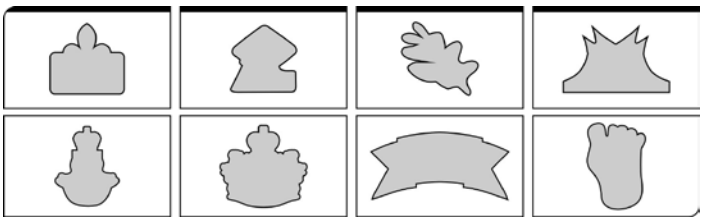
Bordure superposée et ses restrictions

La possibilité de coudre une bordure sur un emblème est directement liée à la forme même de l'emblème. Certaines formes complexes ne conviennent pas toujours à une finition avec bordure superposée.

Formes recommandées



Formes non-recommandées



Ces images ne sont pas à la taille réelle.

Types d'envers

3 options. Colle à point de fusion élevé • colle à faible point de fusion • matériau non-tissé (sans colle)

Les envers avec Velcro[MD], autocollant et aimant souple ne sont pas offerts pour les emblèmes ExtremeBlanks[MD].

DIRECTIVES D'APPLICATION ET D'ENTRETIEN

Méthodes d'application

À coudre ou à thermocoller. La méthode d'application de l'emblème brodé sur le vêtement ou produit textile est dictée par le type d'envers utilisé dans le processus de fabrication, la taille de l'emblème et le type de matériel auquel l'emblème sera fixé. De façon générale, presque tous les emblèmes peuvent être cousus. D'un autre côté, les plus petits emblèmes sont plus faciles à thermocoller. Le tableau ci-dessous énumère les différentes méthodes d'application relatives aux divers types d'envers.

TYPE D'ENVERS	À THERMOCOLLER			À COUDRE	POSER À LA MAIN
Colle haute fusion	385°F - 405°F (196°C - 207°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✓	✗
Colle à basse fusion	365°F - 385°F (185°C - 196°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✓	✗
Matériau non-tissé (sans colle)		✗		✓	✗

Notes et conseils de thermocollage

- Les emblèmes doivent être thermocollés à chaud sur le vêtement en utilisant un temps de cycle complet de chaque côté du vêtement et de l'emblème. Les emblèmes avec une broderie plus épaisse nécessitent un cycle d'application par thermocollage plus long que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Les tissus plus épais nécessitent souvent des cycles d'application plus longs que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Recouvrir l'emblème d'une feuille de Teflon[MD] ou d'une serviette en papier avant le cycle de thermocollage aide à réduire l'effet écrasant et peut aider à protéger le vêtement contre les brûlures.
- Les matériaux blancs (tricots ou mélanges) peuvent brûler si les températures de thermocollage sont trop élevées. Il est recommandé de tester chaque tissu au préalable.
- Les tricots piqués et laines polaires sont souvent plus délicats et plus facilement endommageables sous l'effet de la chaleur et de la tension.
- Les tissus côtelés et les matières élastiques peuvent se plisser ou se déformer lors du thermocollage d'emblèmes. Il est fortement recommandé de tester le tissu au préalable. Nous recommandons de coudre les emblèmes sur les articles tels que les tuques et les foulards.
- De façon générale, la surface des tricots utilisés pour les serviettes et les peignoirs n'est pas suffisamment lisse pour permettre une bonne application par thermocollage. Nous recommandons de coudre ces emblèmes sur ce type d'items.
- De façon générale, lorsque le tissu est traité avec un enduit, une colle ou un additif, ceci nuit à la bonne adhérence de l'emblème au tissu lors d'une application par thermocollage.
- Tout dépendamment de l'épaisseur, du tissage, de la texture et du poids du tissu, les articles fabriqués avec du cuir, du daim, du nylon, de tissu synthétique, de la coquille en nylon, de l'entoilage, du tissu avec enduit caoutchouté et du tissu réfléchissant (utilisé pour les vestes et les bagages) peuvent mal réagir aux températures de thermocollage. Il est alors fortement recommandé de tester chaque tissu au préalable en ayant soin d'ajuster les paramètres de temps et de température. Dans de nombreux cas, il s'avère préférable de coudre les emblèmes sur de tels matériaux.
- Les casquettes peuvent parfois causer des difficultés lors de la manipulation et du thermocollage d'emblèmes. Nous recommandons que l'emblème ne dépasse pas 2-1 / 4 "de hauteur et 4" de largeur, afin d'augmenter le taux de réussite lors de l'application d'emblèmes par thermocollage sur les casquettes.

Directives d'entretien

TYPE D'ENVERS	MODE DE LAVAGE	TEMPÉRATURES DE LAVAGE	MÉTHODES DE SÉCHAGE
Colle haute fusion	**Industriel**	Laver en machine commerciale avec une température **ne dépassant pas 176°F** *(80°C)*	Sécher par culbutage à température moyenne **ne dépassant pas 150°F** *(65°C)*
Colle à basse fusion	**Commercial**	Laver en machine domestique ou commerciale avec une température **ne dépassant pas 140°F** *(60°C)*	Sécher par culbutage à basse température **ne dépassant pas 130°F** *(55°C)*
Matériau non-tissé (sans colle)	**Industriel** (à coudre)	Laver en machine commerciale avec une température **ne dépassant pas 200°F** *(93°C)*	Sécher par culbutage à température élevée **ne dépassant pas 167°F** *(75°C)*

Il est recommandé de ne pas exposer les emblèmes thermocollés à des températures de lavage ou de séchage supérieures à **200°F (93°C)**.

DIRECTIVES POUR LES COMMANDES

Frais de conception et de préparation

Aucuns frais*. Avant la production, Emblemtek fournira pour toutes nouvelles commandes d'emblèmes, une épreuve sujette à l'approbation du client. Il n'y a aucun frais de conception ou de préparation lorsque les conceptions électroniques ou physiques ou les échantillons sont fournis à Emblemtek.

Quantité commandée

Minimum de 500. La quantité minimale pour une commande est de 500 pièces. Des services et options de stockage et de tarification au volume d'Emblemtek sont également offerts.

Échantillons de préproduction

Offerts $. Des échantillons électroniques (numérisés) ou échantillons physiques préproduits (unité unique) sont offerts pour les modèles approuvés en phase de préproduction. Compte tenu des détails de l'emblème et de sa taille, des frais d'échantillonnage peuvent s'appliquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Prix

Le prix des emblèmes ExtremeBlanks[MD] est évalué et personnalisé selon les dimensions, la forme, la quantité commandée et la complexité de la conception. Un représentant du service à la clientèle se fera le plaisir de vous assister lors du procédé d'évaluation du matériel personnalisé requis selon les spécifications et volumes commandés. Des frais supplémentaires peuvent être facturés afin de traquer, convertir, préparer et stocker ces matériaux.

Délais de livraison

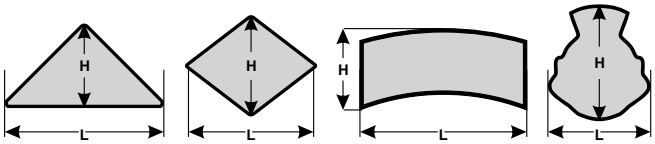
Les délais de livraison sont sujets à la grandeur de l'emblème en blanc, la quantité commandée et l'utilisation de matériaux sur mesure. Consultez la liste de prix pour de plus amples informations. Nous offrons des ententes relatives au programme de stockage.

Directives pour la commande

Spécifications de commande. Au cours de la conception, de la préparation et du processus de commande, plusieurs détails spécifiques sont nécessaires afin de procéder à votre demande, tel que:

Couleur du tissu • Couleur de la bordure • Dimensions • Type d'envers • Quantité • Besoins spécifiques de livraison

La taille des emblèmes en blanc est évaluée selon la hauteur maximum et la largeur maximum de la superficie en blanc.



Types de fichiers graphiques et dessins acceptables

La liste ci-dessous énumère les types de fichiers graphiques et de dessins qu'Emblemtek pourra utiliser et accepter à des fins de production. Certains types de fichiers sont préférés comme l'indique la liste ci-dessous.

Types de fichiers graphiques:

- CorelDraw ver.13 / ver.X3 *(.cdr) préf*
- Adobe Illustrator ver.CS3 *(.ai) préf*
- Encapsulated PostScript *(.eps) préf*
- Adobe Portable Document File *(.pdf) préf*
- Joint Photographic Experts Group *(.jpg) préf*
- Portable Network Graphics *(.png) préf*
- Adobe Photoshop ver.CS3 *(.psd)*
- Corel Photo-Paint ver.13 / ver.X3 *(.cpt)*
- Targa Bitmap *(.tga)*
- Tagged Image File Format *(.tiff)*
- Windows Bitmap *(.bmp)*
- CompuServe Bitmap *(.gif)*

Types de fichiers de broderie:

- Tajima Stitch File *(.dst) préf*
- Wilcom EMB File *(.emb) préf*
- Pulse Embroidery File *(.pxf)*
- Tajima TBF File *(.tbf)*
- Barudan Stitch File *(.dsb)*
- Melco Expanded File *(.exp)*

Pour de plus amples renseignements sur les produits,
s'il vous plaît visitez notre site web à **emblemtek.com/produits**.

Soyez identifié. Soyez reconnu!

Emblemtek est fière de vous offrir un service en anglais ou en français, langues officielles du Canada. **Cette documentation est disponible en anglais.**
Emblemtek is pleased to offer you service in English or French, Canada's official languages. ***This literature is available in English.***

Les informations contenues dans le présent document sont offerts à titre informatif seulement. Ces détails sont sujets à changement sans préavis. Emblemtek s'exonère de toute responsabilité pour les erreurs ou omissions que pourraient comporté les présents renseignements. Toutes les conceptions de logo ci-dessus sont déposées par leurs sociétés respectives. C'est à l'acheteur que revient la responsabilité d'être au courant des politiques d'Emblemtek dans leur intégralité.

800-267-9385
emblemtek.com
info@emblemtek.com

Madeira Polyneon[MC] est une marque de commerce de Madeira KG.
Teflon[MD] est une marque déposée de E. I. du Pont de Nemours
Velcro[MD] est une marque déposée de Velcro Industries B.V.
ExtremeBlanks[MD] et TekSpec[MD] sont des marques déposées d'Emblemtek Solutions Group Inc.

Tous droits réservés 2017 Emblemtek Solutions Group Inc.