Emblèmes SubliPrint[MC]

TekSpec[MD]

Détails techniques du produit

Industriel | Thermocoller | À coudre | Velcro[MD] | Procédé quatre couleurs | Amovible

emblemtek[MD]

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Dimensions de l'emblème

- Dimensions **minimum 1.0" x 1.75"** (2.5cm x 4.4cm).
- Dimensions **maximum 8.0" x 10.5"** (20.3cm x 26.6cm).

Dimensions du lettrage

Dans une conception, le texte doit être d'une hauteur minimum de 2mm (0.08") soit l'hauteur équivalente d'un texte de 9pt. Le texte jugé trop petit devra être légèrement agrandi afin de pouvoir être imprimé.

Types et couleurs de tissus

Tissu blanc 100% polyester
Tissu blanc 100 % polyester PennBrite[MC]
Il s'agit d'un tissu sergé, 100% polyester, conçu spécifiquement pour l'imprimerie par sublimation.

Couleurs de conception et de fond

Les conceptions des emblèmes SubliPrint[MC] sont imprimées sur un matériau sergé 100% polyester selon un procédé de sublimation qui utilise des encres spécialement formulées. Emblemtek a créé un tableau de 118 couleurs standards soigneusement sélectionnées pour correspondre aux fils des bordures superposées. Ces couleurs peuvent être référencées sur le tableau de couleurs Emblemtek SubliPrint[MC]. Les emblèmes SubliPrint[MC] peuvent être produits avec un nombre illimité de couleurs standards, personnalisées ou photo-réalistes.

Conception et couleurs personnalisées

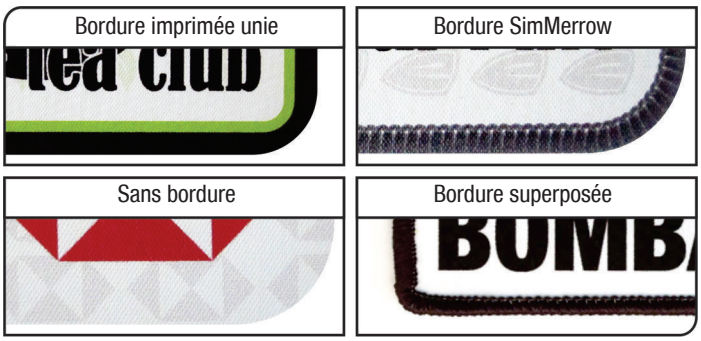
Les clients souhaitant utiliser des couleurs personnalisées qui ne figurent pas sur la charte de couleurs SubliPrint[TM] Emblemtek, peuvent le faire pour des commandes de plus de 500 pièces. Consultez le système de référence de couleurs Pantone[MD], pour choisir vos couleurs. Celles-ci seront harmonisées à vos choix tout en respectant les limites du processus de sublimation.
Des frais supplémentaires peuvent s'appliquer pour convertir et préparer votre conception pour la production. Les échantillons de préproduction sont offerts lorsque des couleurs personnalisées sont utilisées et nécessitent l'approbation du client.

Types d'envers

2 options. Colle à point de fusion élevé • Velcro[MD]

Styles de bordures et finition

4 options: Bordure imprimée unie • simulation imprimée d'une bordure superposée SimMerrow • sans bordure • bordure superposée



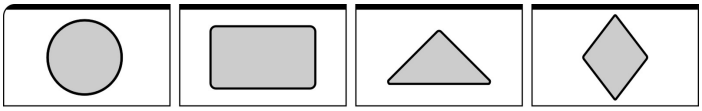
Les effets spéciaux

Il est possible d'imprimer un logo d'une couleur teintée en filigrane sur la trame de fond ou un patron sur le fond de l'emblème SubliPrint[MC].Également, il est possible d'ajouter une insertion de nom ou un Code QR.

Bordure Superposée Type de fil et couleurs

100% polyester. Choix de plus de 120 couleurs.
Pour les bordures superposée, Emblemtek utilise du fil Madeira Polyneson[MC] 100% polyester. Choisissez parmi plus de 120 couleurs génériques, répertoriées sur notre Charte de couleurs de fils des emblèmes brodés personnalisés. Des frais supplémentaires s'appliquent lorsqu'on utilise un fil métallique. Les fils «GloDark» ne sont pas disponibles.

Formes recommandées



Accessoires optionnels

Les accessoires optionnels tels que les boutonnières, boutons-pression, anneaux, etc. **ne sont pas offerts** pour les emblèmes SubliPrint[MC].

DIRECTIVES D'APPLICATION ET D'ENTRETIEN

Méthodes d'application

À coudre ou à thermocoller. La méthode d'application de l'emblème brodé sur le vêtement ou produit textile est dictée par le type d'envers utilisé dans le processus de fabrication, la taille de l'emblème et le type de matériel auquel l'emblème sera fixé. De façon générale, presque tous les emblèmes peuvent être cousus. D'un autre côté, les plus petits emblèmes sont plus faciles à thermocoller. Le tableau ci-dessous énumère les différentes méthodes d'application relatives aux divers types d'envers.

TYPE D'ENVERS	À THERMOCOLLER			À COUDRE	POSER À LA MAIN
Colle haute fusion	385°F - 405°F (196°C - 207°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✓	✗
Velcro[MD]	✗			✗	✓

Notes et conseils de thermocollage

- Les emblèmes doivent être thermocollés à chaud sur le vêtement en utilisant un temps de cycle complet de chaque côté du vêtement et de l'emblème. Les emblèmes avec une broderie plus épaisse nécessitent un cycle d'application par thermocollage plus long que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Les tissus plus épais nécessitent souvent des cycles d'application plus longs que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Recouvrir l'emblème d'une feuille de Teflon[MD] ou d'une serviette en papier avant le cycle de thermocollage aide à réduire l'effet écrasant et peut aider à protéger le vêtement contre les brûlures.
- Les matériaux blancs (tricots ou mélanges) peuvent brûler si les températures de thermocollage sont trop élevées. Il est recommandé de tester chaque tissu au préalable.
- Les tricots piqués et laines polaires sont souvent plus délicats et plus facilement endommageables sous l'effet de la chaleur et de la tension.
- Les tissus côtelés et les matières élastiques peuvent se plisser ou se déformer lors du thermocollage d'emblèmes. Il est fortement recommandé de tester le tissu au préalable. Nous recommandons de coudre les emblèmes sur les articles tels que les tuques et les foulards.
- De façon générale, la surface des tricots utilisés pour les serviettes et les peignoirs n'est pas suffisamment lisse pour permettre une bonne application par thermocollage. Nous recommandons de coudre ces emblèmes sur ce type d'items.
- De façon générale, lorsque le tissu est traité avec un enduit, une colle ou un additif, ceci nuit à la bonne adhérence de l'emblème au tissu lors d'une application par thermocollage.
- Tout dépendamment de l'épaisseur, du tissage, de la texture et du poids du tissu, les articles fabriqués avec du cuir, du daim, du nylon, de tissu synthétique, de la coquille en nylon, de l'entoilage, du tissu avec enduit caoutchouté et du tissu réfléchissant (utilisé pour les vestes et les bagages) peuvent mal réagir aux températures de thermocollage. Il est alors fortement recommandé de tester chaque tissu au préalable en ayant soin d'ajuster les paramètres de temps et de température. Dans de nombreux cas, il s'avère préférable de coudre les emblèmes sur de tels matériaux.
- Les casquettes peuvent parfois causer des difficultés lors de la manipulation et du thermocollage d'emblèmes. Nous recommandons que l'emblème ne dépasse pas 2-1 / 4 "de hauteur et 4" de largeur, afin d'augmenter le taux de réussite lors de l'application d'emblèmes par thermocollage sur les casquettes.

Directives d'entretien

TYPE D'ENVERS	MODE DE LAVAGE	TEMPÉRATURES DE LAVAGE	MÉTHODES DE SÉCHAGE	Nettoyage à sec
Colle haute fusion	**Industriel**	Laver en machine commerciale avec une température **ne dépassant pas 176°F** *(80°C)*	Sécher par culbutage à température moyenne **ne dépassant pas 150°F** *(65°C)*	Le nettoyage à sec n›est pas recommandé pour ce type d›emblème.
Velcro[MD]	**À domicile**	Laver à la main avec une température **ne dépassant pas 86°F** *(30°C)*.	Ne PAS sécher par culbutage	

Il est recommandé de ne pas exposer les emblèmes thermocollés à des températures de lavage ou de séchage supérieures à **200°F (93°C)**.
Les emblèmes avec Velcro[MD] sont lavables à la main uniquement.

DIRECTIVES POUR LES COMMANDES

Frais de conception et de préparation

Aucuns frais*. Avant la production, Emblemtek fournira pour toutes nouvelles commandes d'emblèmes, une épreuve sujette à l'approbation du client. Il n'y a aucun frais de conception ou de préparation lorsque les conceptions électroniques ou physiques ou les échantillons sont fournis à Emblemtek. Des frais de conception peuvent s'appliquer pour toutes conceptions entièrement nouvelles.

Quantité commandée

Minimum de 15. La quantité minimale pour une commande est de 15 pièces.

Échantillons de préproduction

Offerts $. Des échantillons électroniques (numérisés) ou échantillons physiques préproduits (unité unique) sont offerts pour les modèles approuvés en phase de préproduction. Compte tenu des détails de l'emblème et de sa taille, des frais d'échantillonnage peuvent s'appliquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Prix

Chartes de prix et devis. Les prix des emblèmes jusqu'à une certaine dimension sont répertoriés. Le prix des emblèmes au-delà de ces dimensions pour une commande de fort volume sera évalué individuellement. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Délais de livraison

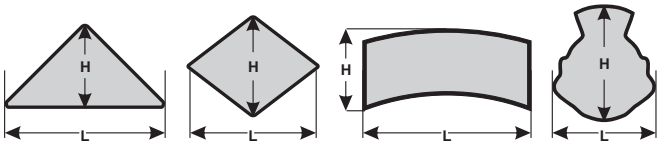
Les délais de livraison sont relatifs à la quantité d'emblèmes commandes. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Directives pour la commande

Spécifications de commande. Au cours de la conception, de la préparation et du processus de commande, plusieurs détails spécifiques sont nécessaires afin de procéder à votre demande, tel que:

Le type d'emblème • Couleurs du design • Couleur de la bordure • Dimensions • Type d'envers • Quantité • Besoins spécifiques de livraison

Les tailles des emblèmes sont calculées en additionnant la hauteur (H) et la largeur (L), puis en divisant par deux.
Exemple 2 "(H) + 4" (L) = 6 divisé par 2 = 3.



Types de fichiers graphiques et dessins acceptables

La liste ci-dessous énumère les types de fichiers graphiques et de dessins qu'Emblemtek pourra utiliser et accepter à des fins de production. Certains types de fichiers sont préférés comme l'indique la liste ci-dessous.

Types de fichiers graphiques:

- CorelDraw ver.13 / ver.X3 *(.cdr) préf*
- Adobe Illustrator ver.CS3 *(.ai) préf*
- Encapsulated PostScript *(.eps) préf*
- Adobe Portable Document File *(.pdf) préf*
- Joint Photographic Experts Group *(.jpg) préf*
- Portable Network Graphics *(.png) préf*
- Adobe Photoshop ver.CS3 *(.psd)*
- Corel Photo-Paint ver.13 / ver.X3 *(.cpt)*
- Targa Bitmap *(.tga)*
- Tagged Image File Format *(.tiff)*
- Windows Bitmap *(.bmp)*
- CompuServe Bitmap *(.gif)*

Pour une demande de devis s'il vous plaît visitez
emblemtek.com/fr/devis/

Pour une demande de documentation et échantillons s'il vous plaît visitez
emblemtek.com/fr/documentation-et-echantillons/

tél: **800 267 9385**
info@emblemtek.com

Pour plus de détails sur le produit, veuillez visiter
emblemtek.com/fr/tekspec

Soyez identifié. Soyez reconnu!

Emblemtek est fière de vous offrir un service en anglais ou en français, langues officielles du Canada. **Cette documentation est disponible en anglais.**
Emblemtek is pleased to offer you service in English or French, Canada's official languages. ***This literature is available in English.***

Les informations contenues dans le présent document sont offerts à titre informatif seulement. Ces détails sont sujets à changement sans préavis. Emblemtek s'exonère de toute responsabilité pour les erreurs ou omissions que pourraient comporté les présents renseignements. Toutes les conceptions de logo ci-dessus sont déposées par leurs sociétés respectives. C'est à l'acheteur que revient la responsabilité d'être au courant des politiques d'Emblemtek dans leur intégralité.

Madeira Polyneon[MC] est une marque de commerce de Madeira KG.
Teflon[MD] est une marque déposée de E. I. du Pont de Nemours.
Pantone[MD] est une marque déposée de Pantone Inc.
SubliPrint[MC] et TekSpec[MD] sont des marques de commerce et des marques déposées d'Emblemtek Solutions Group Inc.

Tous droits réservés 2023 Emblemtek Solutions Group Inc. rev. 2023-07

emblemtek[MD]