

TekSpec^{MD}

Emblèmes en blanc en tissu croisé

Tissu croisé vierge pour emblème avec texte, emblème imprimé et insigne nominatif.



Industriel



Nettoyage à sec



Thermocoller



À coudre



Amovible

B

Lettre MAJUSCULE

S

Lettre Attachée



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Dimensions de l'emblème

- Dimensions **minimum 1.0" x 2.0"** (2.5cm x 5.1 cm).
- Dimensions **maximum 12.0" x 16.0"** (30.5 cm x 40.6 cm).

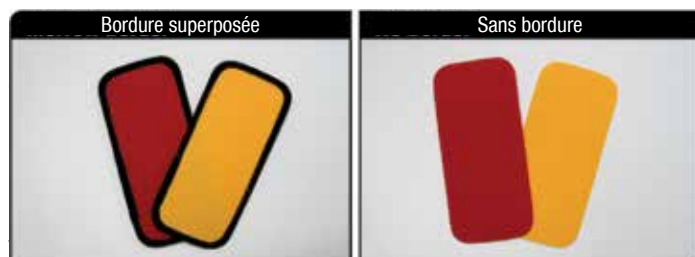
Types et couleurs de tissus

Serge 100% polyester. Un choix de plus de 45 couleurs.

Le tissu sergé, 100% polyester est produit spécifiquement pour le procédé de broderie. Choisissez parmi une sélection de plus de 45 couleurs répertoriées sur notre [Charte de couleurs des emblèmes brodés personnalisés](#). Le tissu **BLANC CODE #300** convient aussi à l'application de transferts par sublimation. Les matériaux réfléchissants et résistants à la flamme sont également offerts. Consultez la [Charte de couleurs des tissus réfléchissants Emblemtek](#) et la [Charte des couleurs de tissus résistants à la flamme](#). Les matériaux luisants dans le noir « Glow-in-the-dark » et les feutres ne sont pas offerts pour les emblèmes en blanc.

Styles de bordures et finition

Bordure superposée. Les emblèmes en blanc de dimensions standards les plus populaires sont produits avec une bordure superposée qui consiste en une bordure cousue séparément au point surjet.



Tissus et fils personnalisés

Consultez la feuille de spécifications « TekSpec^{MD} » des emblèmes ExtremeBlanks^{MD} pour les options de fils et tissus sur mesure.

Types d'envers

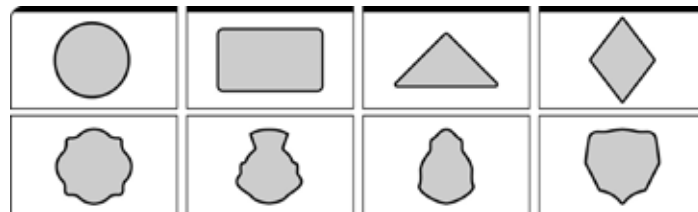
3 options. Colle à point de fusion élevé • colle à faible point de fusion • matériau non-tissé (sans colle)

Velcro^{MD}, autocollant et aimant souple envers **ne sont pas offerts** pour les emblèmes en blanc.

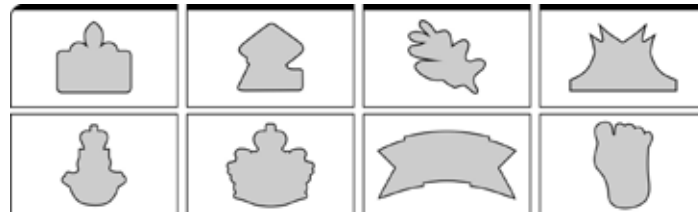
Bordure superposée et ses restrictions

Comme noté ci-dessus, les emblèmes brodés personnalisés sont fabriqués avec une bordure superposée. Le rebord de l'emblème est guidé à la main sur une surjeteuse afin d'ajouter une finition au point surjet. Les formes avec des bords qui sont complètement ouverts et avec angles convexes sont plus facilement surjetées. Cependant, des formes complexes avec des bords aux angles concaves ne pourront pas être surjetées.

Formes recommandées



Formes non-recommandées



Ces images ne sont pas à la taille réelle.

Accessoires optionnels

Les accessoires optionnels tels que les boutons-pression, anneaux, etc. **ne sont pas offerts** pour les emblèmes en blanc.

DIRECTIVES D'APPLICATION ET D'ENTRETIEN

Méthodes d'application



À coudre ou à thermocoller. La méthode d'application de l'emblème brodé sur le vêtement ou produit textile est dictée par le type d'envers utilisé dans le processus de fabrication, la taille de l'emblème et le type de matériel auquel l'emblème sera fixé. De façon générale, presque tous les emblèmes peuvent être cousus. D'un autre côté, les plus petits emblèmes sont plus faciles à thermocoller. Le tableau ci-dessous énumère les différentes méthodes d'application relatives aux divers types d'envers.

TYPE D'ENVERS	À THERMOCOLLER		À COUDRE	POSER À LA MAIN	
Colle haute fusion	385°F - 405°F (196°C - 207°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✓	✗
Colle à basse fusion	365°F - 385°F (185°C - 196°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✓	✗
Matériau non-tissé (sans colle)		✗	✓	✗	

Notes et conseils de thermocollage

- Les emblèmes doivent être thermocollés à chaud sur le vêtement en utilisant un temps de cycle complet de chaque côté du vêtement et de l'emblème. Les emblèmes avec une broderie plus épaisse nécessitent un cycle d'application par thermocollage plus long que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Les tissus plus épais nécessitent souvent des cycles d'application plus longs que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Recouvrir l'emblème d'une feuille de Teflon^{MD} ou d'une serviette en papier avant le cycle de thermocollage aide à réduire l'effet écrasant et peut aider à protéger le vêtement contre les brûlures.
- Les matériaux blancs (tricotés ou mélanges) peuvent brûler si les températures de thermocollage sont trop élevées. Il est recommandé de tester chaque tissu au préalable.
- Les tricots piqués et laines polaires sont souvent plus délicats et plus facilement endommageables sous l'effet de la chaleur et de la tension.
- Les tissus côtelés et les matières élastiques peuvent se plisser ou se déformer lors du thermocollage d'emblèmes. Il est fortement recommandé de tester le tissu au préalable. Nous recommandons de coudre les emblèmes sur les articles tels que les tuques et les foulards.
- De façon générale, la surface des tricots utilisés pour les serviettes et les peignoirs n'est pas suffisamment lisse pour permettre une bonne application par thermocollage. Nous recommandons de coudre ces emblèmes sur ce type d'items.
- De façon générale, lorsque le tissu est traité avec un enduit, une colle ou un additif, ceci nuit à la bonne adhérence de l'emblème au tissu lors d'une application par thermocollage.
- Tout dépendamment de l'épaisseur, du tissage, de la texture et du poids du tissu, les articles fabriqués avec du cuir, du daim, du nylon, de tissu synthétique, de la coquille en nylon, de l'entoilage, du tissu avec enduit caoutchouté et du tissu réfléchissant (utilisé pour les vestes et les bagages) peuvent mal réagir aux températures de thermocollage. Il est alors fortement recommandé de tester chaque tissu au préalable en ayant soin d'ajuster les paramètres de temps et de température. Dans de nombreux cas, il s'avère préférable de coudre les emblèmes sur de tels matériaux.
- Les casquettes peuvent parfois causer des difficultés lors de la manipulation et du thermocollage d'emblèmes. Nous recommandons que l'emblème ne dépasse pas 2-1 / 4 "de hauteur et 4" de largeur, afin d'augmenter le taux de réussite lors de l'application d'emblèmes par thermocollage sur les casquettes.

Directives d'entretien

TYPE D'ENVERS	MODE DE LAVAGE	TEMPÉRATURES DE LAVAGE	MÉTHODES DE SÉCHAGE
Colle haute fusion	Industriel	Laver en machine commerciale avec une température ne dépassant pas 176°F (80°C)	Sécher par culbutage à température moyenne ne dépassant pas 150°F (65°C) 
Colle à basse fusion	Commercial	Laver en machine domestique ou commerciale avec une température ne dépassant pas 140°F (60°C)	Sécher par culbutage à basse température ne dépassant pas 130°F (55°C) 
Matériau non-tissé (sans colle)	Industriel (à coudre)	Laver en machine commerciale avec une température ne dépassant pas 200°F (93°C)	Sécher par culbutage à température élevée ne dépassant pas 167°F (75°C) 

Il est recommandé de ne pas exposer les emblèmes thermocollés à des températures de lavage ou de séchage supérieures à 200°F (93°C).

DIRECTIVES POUR LES COMMANDES

Frais de conception et de préparation

Aucuns frais*. Avant la production, Emblemtek fournira pour toutes nouvelles commandes d'emblèmes, une épreuve sujette à l'approbation du client. Il n'y a aucun frais de conception ou de préparation lorsque les conceptions électroniques ou physiques ou les échantillons sont fournis à Emblemtek.

Quantités commandées

Dimensions standards populaires: La quantité minimum est de 25 pièces.

Dimensions sur mesure: La quantité minimum est de 25 pièces.

Échantillons de préproduction

Offerts \$. Des échantillons électroniques (numérisés) ou échantillons physiques préproduits (unité unique) sont offerts pour les modèles approuvés en phase de préproduction de dimensions standards et populaires. Compte tenu des détails de l'emblème et de sa taille, des frais d'échantillonnage seront facturés. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Prix

Chartes de prix et devis. Les prix des emblèmes en blanc de dimensions standards et populaires sont répertoriés. Le prix des emblèmes de très grandes dimensions, des emblèmes avec tissus réfléchissants ou ignifugés, et des emblèmes avec fils métalliques sera évalué individuellement. Voir le guide de prix pour plus d'informations.

Délais de livraison

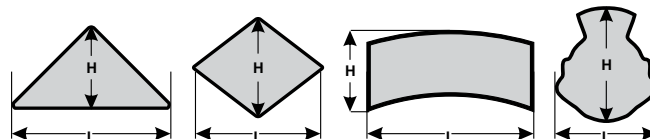
Les délais de livraison sont relatifs à la quantité d'emblèmes commandés et aux options d'accessoires choisis. Les emblèmes plus grands que 6,00" x 6,00" (15.24 cm x 15.24 cm) peuvent prendre plus de temps à fabriquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Directives pour la commande

Spécifications de commande. Au cours de la conception, de la préparation et du processus de commande, plusieurs détails spécifiques sont nécessaires afin de procéder à votre demande, tel que:

Couleur du tissu • Couleur de la bordure • Dimensions • Type d'envers • Quantité • Besoins spécifiques de livraison

La taille des emblèmes en blanc est calculée en pouce carré, en multipliant la hauteur (h) de l'emblème par sa largeur (L). Exemple 5" (h) x 7" (L) = 35 pouces carrés.



Types de fichiers graphiques et dessins acceptables

La liste ci-dessous énumère les types de fichiers graphiques et de dessins qu'Emblemtek pourra utiliser et accepter à des fins de production. Certains types de fichiers sont préférés comme l'indique la liste ci-dessous.

Types de fichiers graphiques:

- CorelDraw ver.13 / ver.X3 (.cdr) *préf*
- Adobe Illustrator ver.CS3 (.ai) *préf*
- Encapsulated PostScript (.eps) *préf*
- Adobe Portable Document File (.pdf) *préf*
- Joint Photographic Experts Group (.jpg) *préf*
- Portable Network Graphics (.png) *préf*
- Adobe Photoshop ver.CS3 (.psd)
- Corel Photo-Paint ver.13 / ver.X3 (.cpt)
- Targa Bitmap (.tga)
- Tagged Image File Format (.tiff)
- Windows Bitmap (.bmp)
- CompuServe Bitmap (.gif)

Types de fichiers de broderie:

- Tajima Stitch File (.dst) *préf*
- Wilcom EMB File (.emb) *préf*
- Pulse Embroidery File (.pxf)
- Tajima TBF File (.tbf)
- Barudan Stitch File (.dsb)
- Melco Expanded File (.exp)



Pour une demande de devis s'il vous plaît visitez
emblemtek.com/fr/devis/



Pour une demande de documentation et échantillons s'il vous plaît visitez
emblemtek.com/fr/documentation-et-echantillons/

Pour plus de détails sur le produit, veuillez visiter
emblemtek.com/fr/blancs/

Soyez identifié. Soyez reconnu!

Emblemtek est fière de vous offrir un service en anglais ou en français, langues officielles du Canada. **Cette documentation est disponible en anglais.**
Emblemtek is pleased to offer you service in English or French, Canada's official languages. This literature is available in English.

Les informations contenues dans le présent document sont offerts à titre informatif seulement. Ces détails sont sujets à changement sans préavis. Emblemtek s'exonère de toute responsabilité pour les erreurs ou omissions que pourraient comporter les présents renseignements. Toutes les conceptions de logo ci-dessous sont déposées par leurs sociétés respectives. C'est à l'acheteur que revient la responsabilité d'être au courant des politiques d'Emblemtek dans leur intégralité.

T 800 267 9385
F 888 267 7785
info@emblemtek.com

Madeira Polyneon^{MC} est une marque de commerce de Madeira KG.
Teflon^{MD} est une marque déposée de E. I. du Pont de Nemours
Velcro^{MD} est une marque déposée de Velcro Industries B.V.
ExtremeBlanks^{MD} et TekSpec^{MD} sont des marques déposées d'Emblemtek Solutions Group Inc.



Tous droits réservés 2022 Emblemtek Solutions Group Inc.