

TekSpec^{MD}

Transferts réfléchissants pour vêtements et textiles HiTranz^{MD}

Transferts pour textiles de haute qualité, imprimés avec des encres réfléchissantes.



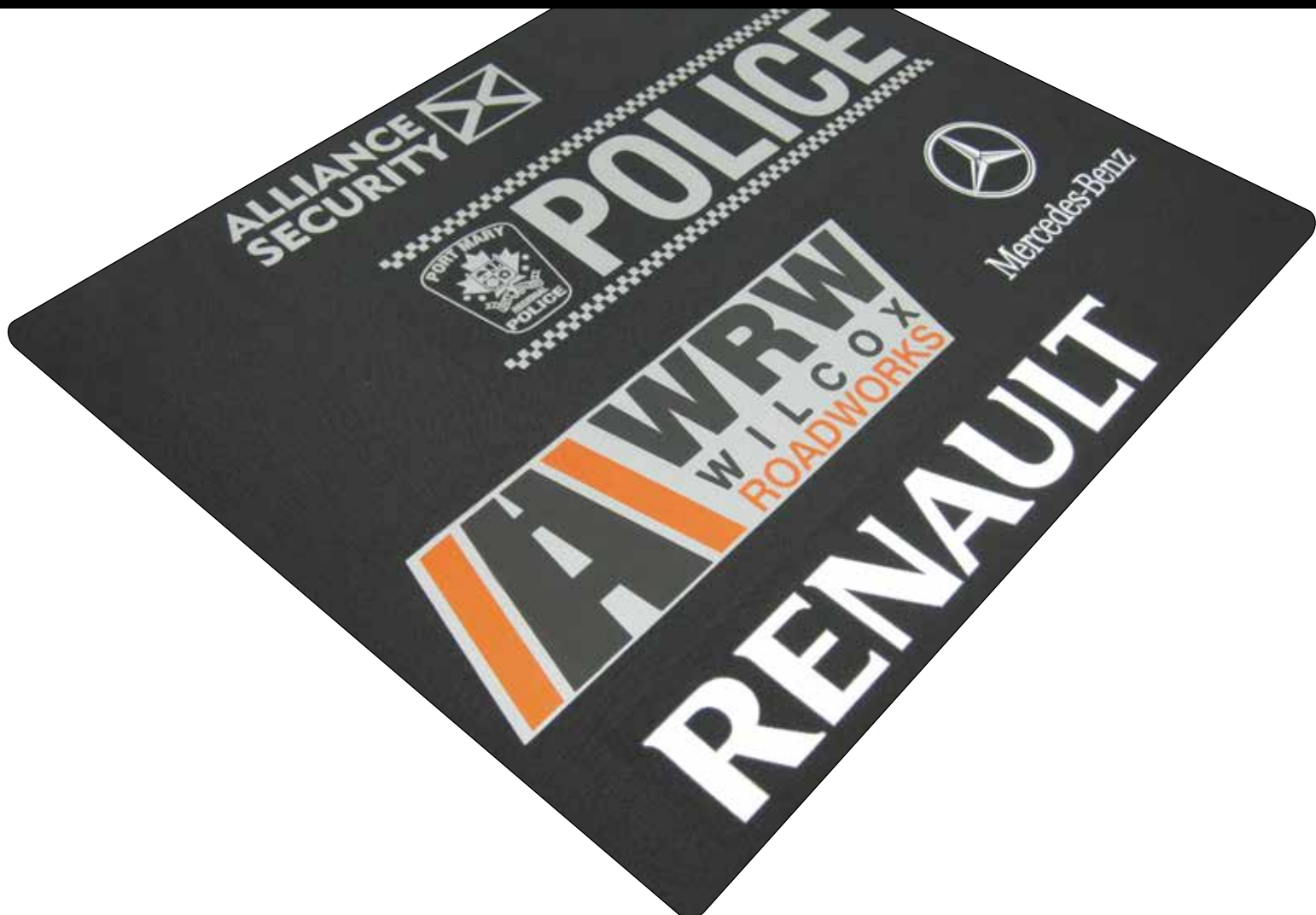
Nettoyage
à sec



Thermocoller



Réfléchissant



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Dimensions de transfert

- Dimensions **minimum 0.5" x 0.5"** (1.27cm x 1.27cm).
- Dimensions **maximum 18" x 25"** (45.7cm x 63.5cm).

Dimensions du lettrage

Dans une conception, le texte doit être d'une hauteur minimum de 2mm (0.08"). Le texte jugé trop petit devra être légèrement agrandi.



Type de substrat

Film en polyester transparent.

Couleurs de conception

Les transferts réfléchissants HiTranz^{MD} sont produits avec des encres à base de billes de verre rétro-réfléchissant offrant un niveau élevé de réflexion lorsqu'elles sont exposées à la lumière directe dans des conditions sombres. L'encre réfléchissante est généralement imprimée d'une couleur argentée, bien que des encres réfléchissantes de différentes couleurs puissent aussi être formulées. Le procédé de production utilise des méthodes novatrices qui offrent une inscription précise, des détails très fins, des textes très petits et des couleurs vives formulées par Pantone^{MD}.

DIRECTIVES D'APPLICATION ET D'ENTRETIEN

Méthodes d'application

Thermocollés. Les transferts réfléchissants pour vêtements et textiles HiTranz^{MD} peuvent être thermocollés sur des vêtements et autres produits textiles à l'aide d'une machine à thermocoller.

TYPE DE TRANSFERT	À THERMOCOLLER		
HiTranz ^{MD} Réfléchissants	320°F - 356°F (160°C - 180°C)	65 - 80 PSI (4.5 - 5.5 Bar)	12 - 15 secondes

* Ces réglages recommandés sont basés sur des machines à thermocoller à commande manuelle ou à compression d'air comprimé avec plaque supérieure chauffante uniquement.



Notes et conseils sur l'application

Placez le vêtement ou le textile sur la plaque inférieure de la machine à thermocoller et assurez-vous que la zone à transférer est aussi plane et lisse que possible. Placez le film sur la zone à transférer et placez le transfert afin que le dessin soit aligné sur le vêtement ou le textile au besoin. Réglez la machine à thermocoller en fonction des réglages de température, de pression et de temps indiqués ci-dessus. Lorsque le cycle de thermocollage est terminé, retirer lentement le support de transfert du vêtement ou du textile, lorsqu'encore chaud.

En raison de la nature diverse des tissus et des textiles sur le marché, les clients sont invités à effectuer des tests d'applications, de lavage et d'essais techniques (y compris les types ignifugés) avant de passer des commandes.

- Les tissus épais, qui peuvent absorber l'excès de chaleur, peuvent nécessiter des cycles plus longs comme indiqué ci-dessus.
- Les matériaux blancs (tricotés ou mélanges) peuvent brûler si les températures du thermocollage sont trop élevées. Il est recommandé de tester les tissus au préalable.
- Les tricotés et molletons sont parfois délicats et vulnérables à la chaleur et à la pression. Procéder avec précaution pour éviter l'écrasement de la fibre.
- Les tricotés et tissus extensibles peuvent plisser ou se déformer dû au thermocollage de transfert. La pose de transfert sur les tuques et foulards pose à l'occasion quelques difficultés. Nous recommandons d'effectuer des tests au préalable sur chaque tissu.
- Les tissus traités avec enduits, finis ou revêtements présentent parfois des difficultés à l'adhérence du transfert. Les articles faits en cuir, suède, nylon, matières synthétiques, coquille de nylon, entoilage, avec revêtements caoutchoutés, matières réfléchissantes, tels que les manteaux et bagages, réagissent difficilement au thermocollage, selon l'épaisseur, la texture, le tissage et la poids du tissu. Nous recommandons d'effectuer des tests sur ces tissus en ajustant la température et le temps de thermocollage.
- Il est difficile de thermocoller un transfert sur une casquette. Afin d'obtenir de meilleurs résultats lors de l'application d'un transfert par thermocollage sur une casquette, nous recommandons un transfert d'une hauteur maximale de 2-1/4" et d'une largeur maximale de 4".

Directives d'entretien

TYPE DE TRANSFERT	MODE DE LAVAGE	TEMPÉRATURES DE LAVAGE	MÉTHODES DE SÉCHAGE
HiTranz ^{MD} Réfléchissants	Commercial	Laver en machine commerciale avec une température ne dépassant pas 140°F (60°C) 	Sécher par culbutage à température moyenne ne dépassant pas 150°F (65°C) 

DIRECTIVES POUR LES COMMANDES

Frais de conception et de préparation

Aucuns frais*. Avant la production, Emblemtek fournira pour toutes nouvelles commandes d'emblèmes, une épreuve sujette à l'approbation du client. Il n'y a aucun frais de conception ou de préparation lorsque les conceptions électroniques ou physiques ou les échantillons sont fournis à Emblemtek. Des frais de conception peuvent s'appliquer pour toutes conceptions entièrement nouvelles.

Quantité commandée

Minimum de 25. La quantité minimale pour une commande est de 25 transferts.

Échantillons de préproduction

Offerts \$. Des échantillons électroniques (numérisés) ou échantillons physiques préproduits (unité unique) sont offerts pour les modèles approuvés en phase de préproduction. Compte tenu des détails de transfert et de sa taille, des frais d'échantillonnage peuvent s'appliquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Prix

Chartes de prix et devis. Les prix des transferts jusqu'à une certaine dimension sont répertoriés. Le prix des transferts au-delà de ces dimensions pour une commande de fort volume sera évalué individuellement. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Délais de livraison

Les délais de livraison sont relatifs à la quantité de transferts. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Directives pour la commande

Spécifications de commande. Au cours de la conception, de la préparation et du processus de commande, plusieurs détails spécifiques sont nécessaires afin de procéder à votre demande, tel que:

Le type de transfert • Couleurs du design • Dimensions • Quantité • Besoins spécifiques de livraison

Types de fichiers graphiques et dessins acceptables

La liste ci-dessous énumère les types de fichiers graphiques et de dessins qu'Emblemtek pourra utiliser et accepter à des fins de production. Certains types de fichiers sont préférés comme l'indique la liste ci-dessous.

Types de fichiers graphiques:

- CorelDraw ver.13 / ver.X3 (.cdr) *préf*
- Adobe Illustrator ver.CS3 (.ai) *préf*
- Encapsulated PostScript (.eps) *préf*
- Adobe Portable Document File (.pdf) *préf*
- Joint Photographic Experts Group (.jpg) *préf*
- Portable Network Graphics (.png) *préf*
- Adobe Photoshop ver.CS3 (.psd)
- Corel Photo-Paint ver.13 / ver.X3 (.cpt)
- Targa Bitmap (.tga)
- Tagged Image File Format (.tiff)
- Windows Bitmap (.bmp)
- CompuServe Bitmap (.gif)



Pour une demande de devis s'il vous plaît visitez
emblemtek.com/fr/devis/



Pour une demande de documentation et échantillons s'il vous plaît visitez
emblemtek.com/fr/documentation-et-echantillons/

Pour plus de détails sur le produit, veuillez visiter
emblemtek.com/fr/hitrantz-reflechissant/

Soyez identifié. Soyez reconnu!

Emblemtek est fière de vous offrir un service en anglais ou en français, langues officielles du Canada. **Cette documentation est disponible en anglais.**
Emblemtek is pleased to offer you service in English or French, Canada's official languages. This literature is available in English.

Les informations contenues dans le présent document sont offerts à titre informatif seulement. Ces détails sont sujets à changement sans préavis. Emblemtek s'exonère de toute responsabilité pour les erreurs ou omissions que pourraient comporter les présents renseignements. Toutes les conceptions de logo ci-dessus sont déposées par leurs sociétés respectives. C'est à l'acheteur que revient la responsabilité d'être au courant des politiques d'Emblemtek dans leur intégralité.

T 800 267 9385
F 888 267 7785
info@emblemtek.com

Teflon^{MD} est une marque déposée de E. I. du Pont de Nemours
HiTranz^{MD} et TekSpec^{MD} sont des marques déposées d'Emblemtek Solutions Group Inc.

Tous droits réservés 2022 Emblemtek Solutions Group Inc.





Mr. Luke Napier
Polymark (GB) Ltd
14 Sopwith Way - Drayton Fields
GB-NN11 8PB DAVEN TRY, NORTHANTS
VERENIGD KONINKRIJK

Your notice of
 2013-10-16

Your reference
 e-mail

our reference
 CR/2393_2013

date
 2013-12-23

Certification report

1. Description of the tested article as indicated by the client:

quality name: Reflective Transfer FR on fabric
 dimension: 2cm x 15cm
 description: fabric : blue Nomex BV185
 label : Polymark Reflective Transfer FR

2. Executed tests:

tests from EN ISO 14116	requirements	result	pass/fail and level
flame spread on logo after 5*(75°C proc 4.8 + tumble dry (80°C)) ISO15797			
Index 1	No flaming to the top or either side edge No flaming debris No afterglow shall spread in the undamaged area	No flaming to the top or either side edge No flaming debris No afterglow	Pass Index 1
Index 2	No flaming to the top or either side edge No flaming debris No afterglow shall spread in the undamaged area No hole formation	No flaming to the top or either side edge No flaming debris No afterglow No hole formation	Pass Index 2

This report runs to 2 pages and may be reproduced, as long as it is presented in its entire form, without written permission of Centexbel. The results of the analysis cover the received samples. Centexbel is not responsible for the representativeness of the samples.

Centexbel is authorised by decree of the Ministry of Employment and Labour AV/OA235/ST, dated 25/5/94 and identified under the number 0493 by the European Committee.

CENTEXBEL GENT
 Technologiepark 7
 BE-9052 Zwijnaarde (Gent)
 Tel. +32 9 220 41 51
 Fax +32 9 220 49 55
 e-mail gent@centexbel.be

CENTEXBEL BRUSSELS
 Montoyerstraat 24-B2
 BE-1000 Brussels
 Tel. +32 2 287 08 30
 Fax +32 2 230 68 15
 e-mail brussel@centexbel.be

CENTEXBEL VERVIERS
 Avenue du Parc 38
 BE-4650 Herve (Chaineux)
 Tel. +32 87 32 24 30
 Fax +32 87 34 05 18
 e-mail chaineux@centexbel.be



addressee
Polymark (GB) Ltd

our ref.
CR/2393_2013

date
2013-12-23

page number
2

tests from EN ISO 14116	requirements	result	pass/fail and level
Index 3	No flaming to the top or either side edge No flaming debris No afterglow shall spread in the undamaged area No hole formation After flame of each individual specimen $\leq 2s$	No flaming to the top or either side edge No flaming debris No afterglow No hole formation No after flame	Pass Index 3

tests from EN ISO 11611	requirements	result	pass/fail and level
flame spread on logo after 5*(75°C proc 4.8 + tumble dry (80°C)) ISO15797	Mean after flame ($\leq 2s$) Mean afterglow ($\leq 2s$) in the undamaged area No flaming debris No molten debris No flaming to the top or either side edge No hole formation	No after flame No afterglow No flaming debris No molten debris No flaming to the top or either side edge No hole formation	Pass

tests from EN ISO 11612	requirements	result	pass/fail and level
flame spread on logo after 5*(75°C proc 4.8 + tumble dry (80°C)) ISO15797	Mean after flame, ($\leq 2s$) Mean afterglow ($\leq 2s$) in undamaged area No flaming debris No melting or molten debris No flaming to the top or either side edge No hole formation	No after flame No afterglow No flaming debris No molten debris No flaming to the top or either side edge No hole formation	Pass

Detailed results can be found in:

Centexbel: analysis report 13.03627.01 of 2013-09-13

Kristina De Temmerman
By order of Inge De Witte
Certification Manager