

TekSpec^{MD}

Emblèmes UltraPrint^{MC}

Un emblème durable, imprimé à haute résolution en multiples couleurs.



Industriel



Nettoyage à sec



Thermocoller



Envers autocollant



Procédé quatre couleurs



Ignifugés



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Dimensions de l'emblème

- Dimensions **minimum 1.0" x 1.0"** (2.5cm x 2.5cm) – sans bordure superposée.
- **Minimum emblem size is 1.0" x 2.0"** (2.5cm x 50.8cm) – avec bordure superposée.
- Dimensions **maximum 13.0" x 17.5"** (33.0cm x 44.4cm).

Dimensions du lettrage

Dans une conception, le texte doit être d'une hauteur minimum de 1.5mm (0.06") soit l'hauteur équivalente d'un texte de 7pt. Le texte jugé trop petit devra être légèrement agrandi afin de pouvoir être imprimé.



Types et couleurs de tissus

Tissu blanc 100% polyester avec envers thermocollant.

Type	Description	Bordure superposée	À thermocoller	À coudre	Autocollant
EUP-P1	Matériel léger	✗	✓	✗	✗
EUP-P3	Matériel léger avec envers autocollant	✗	✓	✗	✓
EUP-P4	Matériel léger ignifugé	✗	✓	✗	✗

Couleurs du design

Les emblèmes UltraPrint^{MC} peuvent être imprimés avec une multitude de couleurs standards répertoriées sur la Charte de couleurs des emblèmes UltraPrint^{MC} Emblemtek. Des couleurs sur mesure peuvent également être obtenues afin de s'harmoniser le plus possible à une couleur Pantone^{MD} ou un échantillon fourni. Les images photo-réalistes de haute qualité seront imprimées sans aucune manipulation de couleurs.

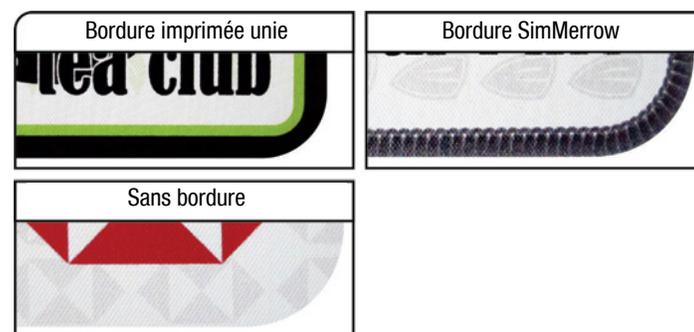
Types d'envers

2 options. Colle à point de fusion élevé • autocollant (EUP-P3 seulement)

Styles de bordures et finition

3 options: Bordure imprimée unie • simulation imprimée d'une bordure superposée SimMerrow • sans bordure

Les emblèmes UltraPrint^{MC} imprimés sur un **tissu léger** peuvent être produits avec une finition de **bordure superposée imprimée** ou avec une **simulation imprimée d'une bordure superposée**.



Les effets spéciaux

Il est possible d'imprimer un logo d'une couleur teintée en filigrane sur la trame de fond ou un patron sur le fond de l'emblème UltraPrint^{MC}.



DIRECTIVES D'APPLICATION ET D'ENTRETIEN

Méthodes d'application

À thermocoller ou autocollant. La méthode d'application de l'emblème sur le vêtement ou produit textile est dictée par le type d'envers utilisé dans le processus de fabrication, la taille de l'emblème et le type de matériel auquel l'emblème sera fixé. Le tableau ci-dessous énumère les différentes méthodes d'application relatives aux divers types d'envers.

TYPE DE TISSU ET ENVERS	À THERMOCOLLER		À COUDRE	POSER À LA MAIN	
EUP-P1 Matériel léger	385°F - 405°F (196°C - 207°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✗	✗
EUP-P3 Matériel léger avec envers autocollant				✗	✓
EUP-P4 Matériel léger ignifugé				✗	✗

Notes et conseils de thermocollage

- Les emblèmes doivent être thermocollés à chaud sur le vêtement en utilisant un temps de cycle complet de chaque côté du vêtement et de l'emblème. Les emblèmes avec une broderie plus épaisse nécessitent un cycle d'application par thermocollage plus long que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Les tissus plus épais nécessitent souvent des cycles d'application plus longs que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Recouvrir l'emblème d'une feuille de Teflon^{MD} ou d'une serviette en papier avant le cycle de thermocollage aide à réduire l'effet écrasant et peut aider à protéger le vêtement contre les brûlures.
- Les matériaux blancs (tricotés ou mélanges) peuvent brûler si les températures de thermocollage sont trop élevées. Il est recommandé de tester chaque tissu au préalable.
- Les tricots piqués et laines polaires sont souvent plus délicats et plus facilement endommageables sous l'effet de la chaleur et de la tension.
- Les tissus côtelés et les matières élastiques peuvent se plisser ou se déformer lors du thermocollage d'emblèmes. Il est fortement recommandé de tester le tissu au préalable. Nous recommandons de coudre les emblèmes sur les articles tels que les tuques et les foulards.
- De façon générale, la surface des tricots utilisés pour les serviettes et les peignoirs n'est pas suffisamment lisse pour permettre une bonne application par thermocollage. Nous recommandons de coudre ces emblèmes sur ce type d'items.
- De façon générale, lorsque le tissu est traité avec un enduit, une colle ou un additif, ceci nuit à la bonne adhérence de l'emblème au tissu lors d'une application par thermocollage.
- Tout dépendamment de l'épaisseur, du tissage, de la texture et du poids du tissu, les articles fabriqués avec du cuir, du daim, du nylon, de tissu synthétique, de la coquille en nylon, de l'entoilage, du tissu avec enduit caoutchouté et du tissu réfléchissant (utilisé pour les vestes et les bagages) peuvent mal réagir aux températures de thermocollage. Il est alors fortement recommandé de tester chaque tissu au préalable en ayant soin d'ajuster les paramètres de temps et de température. Dans de nombreux cas, il s'avère préférable de coudre les emblèmes sur de tels matériaux.
- Les casquettes peuvent parfois causer des difficultés lors de la manipulation et du thermocollage d'emblèmes. Nous recommandons que l'emblème ne dépasse pas 2-1 / 4 "de hauteur et 4" de largeur, afin d'augmenter le taux de réussite lors de l'application d'emblèmes par thermocollage sur les casquettes.

Directives d'entretien

TYPE DE TISSU ET ENVERS	MODE DE LAVAGE	TEMPÉRATURES DE LAVAGE	MÉTHODES DE SÉCHAGE
EUP-P1 Matériel léger EUP-P3 Matériel léger avec envers autocollant EUP-P4 Matériel léger ignifugé	Industriel (à thermocoller)	Laver en machine commerciale avec une température ne dépassant pas 176°F (80°C) 	Sécher par culbutage à température moyenne ne dépassant pas 150°F (65°C) 
EUP-P3 Matériel léger avec envers autocollant	À domicile	Laver à la main avec une température ne dépassant pas 86°F (30°C) . 	Ne PAS sécher par culbutage 

Il est recommandé de ne pas exposer les emblèmes thermocollés à des températures de lavage ou de séchage supérieures à **200°F (93°C)**.

DIRECTIVES POUR LES COMMANDES

Frais de conception et de préparation

Aucuns frais*. Avant la production, Emblemtek fournira pour toutes nouvelles commandes d'emblèmes, une épreuve sujette à l'approbation du client. Il n'y a aucun frais de conception ou de préparation lorsque les conceptions électroniques ou physiques ou les échantillons sont fournis à Emblemtek. Des frais de conception peuvent s'appliquer pour toutes conceptions entièrement nouvelles.

Quantité commandée

Minimum de 15. La quantité minimale pour une commande est de 15 pièces.

Échantillons de préproduction

Offerts \$. Des échantillons électroniques (numérisés) ou échantillons physiques préproduits (unité unique) sont offerts pour les modèles approuvés en phase de préproduction. Compte tenu des détails de l'emblème et de sa taille, des frais d'échantillonnage peuvent s'appliquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Prix

Chartes de prix et devis. Les prix des emblèmes jusqu'à une certaine dimension sont répertoriés. Le prix des emblèmes au-delà de ces dimensions pour une commande de fort volume sera évalué individuellement. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Délais de livraison

Les délais de livraison sont relatifs à la quantité d'emblèmes commandes et aux options d'accessoires choisis. Les emblèmes plus grands que 6,00 "x 6,00" (15,24 cm x 15,24 cm) peuvent prendre plus de temps à fabriquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Directives pour la commande

Spécifications de commande. Au cours de la conception, de la préparation et du processus de commande, plusieurs détails spécifiques sont nécessaires afin de procéder à votre demande, tel que:

Le type d'emblème • Couleurs du design • Le type du matériel • Style de bordure • Effets spéciaux • Dimensions • Quantité • Besoins spécifiques de livraison.

Types de fichiers graphiques et dessins acceptables

La liste ci-dessous énumère les types de fichiers graphiques et de dessins qu'Emblemtek pourra utiliser et accepter à des fins de production. Certains types de fichiers sont préférés comme l'indique la liste ci-dessous.

Types de fichiers graphiques:

- CorelDraw ver.13 / ver.X3 (.cdr) *préf*
- Adobe Illustrator ver.CS3 (.ai) *préf*
- Encapsulated PostScript (.eps) *préf*
- Adobe Portable Document File (.pdf) *préf*
- Joint Photographic Experts Group (.jpg) *préf*
- Portable Network Graphics (.png) *préf*
- Adobe Photoshop ver.CS3 (.psd)
- Corel Photo-Paint ver.13 / ver.X3 (.cpt)
- Targa Bitmap (.tga)
- Tagged Image File Format (.tiff)
- Windows Bitmap (.bmp)
- CompuServe Bitmap (.gif)

Pour de plus amples renseignements sur les produits, s'il vous plaît visitez notre site web à emblemtek.com/produits.

Soyez identifié. Soyez reconnu!

Emblemtek est fière de vous offrir un service en anglais ou en français, langues officielles du Canada. **Cette documentation est disponible en anglais.**
Emblemtek is pleased to offer you service in English or French, Canada's official languages. *This literature is available in English.*

Les informations contenues dans le présent document sont offertes à titre informatif seulement. Ces détails sont sujets à changement sans préavis. Emblemtek s'exonère de toute responsabilité pour les erreurs ou omissions que pourraient comporter les présents renseignements. Toutes les conceptions de logo ci-dessus sont déposées par leurs sociétés respectives. C'est à l'acheteur que revient la responsabilité d'être au courant des politiques d'Emblemtek dans leur intégralité.

800-267-9385

emblemtek.com

info@emblemtek.com



Madeira Polyneon^{MC} est une marque de commerce de Madeira KG.
Teflon^{MD} est une marque déposée de E. I. du Pont de Nemours.
Pantone^{MD} est une marque déposée de Pantone Inc.
UltraPrint^{MC} et TekSpec^{MD} sont des marques de commerce et des marques déposées d'Emblemtek Solutions Group Inc.

Tous droits réservés 2017 Emblemtek Solutions Group Inc.

