Emblème tissé

TekSpec[MD]

Détails techniques du produit

Industriel | Nettoyage à sec | Thermocoller | À coudre | Velcro[MD] | Envers autocollant | Amovible

emblemtek[MD]

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Dimensions de l'emblème

- Dimensions **minimum 0.40" x 0.40"** (10mm x 10mm) – sans bordure superposée.
- Dimensions **minimum 0.80" x 0.80"** (20mm x 20mm)– avec bordure superposée.
- Dimensions **maximum 16.38" x 18.00"** (416mm x 457mm).

Dimensions du lettrage

Dans une conception, le texte doit être d'une hauteur minimum de 2mm (0.08"). Le texte jugé trop petit devra être légèrement agrandi. Les emblèmes imprimés sont souvent un bon choix pour une conception qui présente beaucoup de petits caractères.

Type de fil et couleurs

100% polyester. Maximum de 8 couleurs par design. Les emblèmes tissées sont faits avec du fil 100 % polyester. Vous avez la possibilité de choisir un maximum 8 couleurs de fil, en vous référant au système de couleur Pantone[MD]. Puisque ces emblèmes sont entièrement tissés, vous devez inclure la couleur de fond dans votre sélection de couleurs. Des frais supplémentaires s'appliquent aux couleurs de fils métalliques. Les couleurs de fils qui brillent dans le noir "GloDark" ne sont pas offertes pour ces emblèmes.

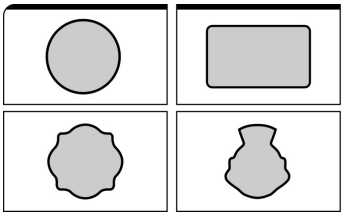
Styles de bordures et finition

2 options. Bordure superposée• sans bord
Les emblèmes tissées sont finis avec ou sans une bordure superposée. Choisissez une couleur de fil pour la bordure superposée, en vous référant au système de couleurs Pantone[MD]. Des frais supplémentaires s'appliquent aux couleurs de fils métalliques.

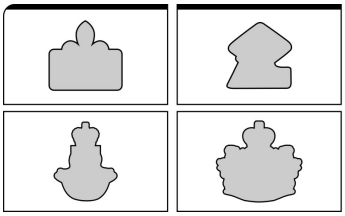
Bordure superposée et ses restrictions

La forme de l'emblème détermine si cet emblème peut être fini ou non avec une bordure superposée. Le rebord de l'emblème est guidé à la main sur une surjeteuse afin d'ajouter une finition au point surjet. Les formes avec des bords qui sont complètement ouverts et avec angles convexes sont plus facilement surjetées. Cependant, des formes complexes avec des bords aux angles concaves ne pourront pas être surjetées.

Formes recommandées



Formes non-recommandées



Ces images ne sont pas à la taille réelle.

Types d'envers

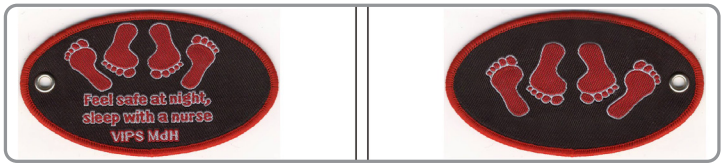
5 options. Colle à faible point de fusion • autocollant • matériau non-tissé (sans colle) • sans envers • Velcro[MD] (Les emblèmes avec Velcro[MD] doivent avoir une bordure superposée).

Options de traitement des emblèmes et de la conception

Double face.

Les emblèmes tissées peuvent également être produits en double face pour créer des portes-clés ou étiquettes-languettes. Selon la forme, les emblèmes à double face peuvent être créés dans différents formats tels que:

- La même conception sur chaque côté.
- La même conception des deux côtés, mais en utilisant différentes couleurs.



Accessoires optionnels

Les emblèmes tissées peuvent être fabriqués avec une gamme d'accessoires optionnels énumérés ci-dessous. Lorsqu'on ajoute un accessoire, nous recommandons fortement d'appliquer un envers avec colle à basse fusion afin de renforcer le matériel.

EWL1. Oeillet
EWL2. Étiquette-languette avec oeillet et anneau fendu
EWL3. Oeillet & chainette
EWL4. Oeillet avec anneau fendu pivotant
EWL5. Oeillet avec fermoir à crochet pivotant
EWL6. Oeillet et mousqueton sur émerillon
EWL7. Fixation triangulaire avec bouton pression.

DIRECTIVES D'APPLICATION ET D'ENTRETIEN

Méthodes d'application

À coudre, à thermocoller ou autocollant. La méthode d'application de l'emblème brodé sur le vêtement ou produit textile est dictée par le type d'envers utilisé dans le processus de fabrication, la taille de l'emblème et le type de matériel auquel l'emblème sera fixé. De façon générale, presque tous les emblèmes peuvent être cousus. D'un autre côté, les plus petits emblèmes sont plus faciles à thermocoller. Le tableau ci-dessous énumère les différentes méthodes d'application relatives aux divers types d'envers.

TYPE D'ENVERS	À THERMOCOLLER			À COUDRE	POSER À LA MAIN
Colle à basse fusion	212°F - 248°F (100°C - 120°C)	80 PSI (5.5 Bar)	10 - 15 secondes	✓	✗
Velcro[MD]	✗			✗	✓
Autocollant	✗			possible	✓
Matériau non-tissé (sans colle)	✗			✓	✗

Notes et conseils de thermocollage

- Les emblèmes doivent être thermocollés à chaud sur le vêtement en utilisant un temps de cycle complet de chaque côté du vêtement et de l'emblème. Les emblèmes avec une broderie plus épaisse nécessitent un cycle d'application par thermocollage plus long que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Les tissus plus épais nécessitent souvent des cycles d'application plus longs que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Recouvrir l'emblème d'une feuille de Teflon[MD] ou d'une serviette en papier avant le cycle de thermocollage aide à réduire l'effet écrasant et peut aider à protéger le vêtement contre les brûlures.
- Les matériaux blancs (tricots ou mélanges) peuvent brûler si les températures de thermocollage sont trop élevées. Il est recommandé de tester chaque tissu au préalable.
- Les tricots piqués et laines polaires sont souvent plus délicats et plus facilement endommageables sous l'effet de la chaleur et de la tension.
- Les tissus côtelés et les matières élastiques peuvent se plisser ou se déformer lors du thermocollage d'emblèmes. Il est fortement recommandé de tester le tissu au préalable. Nous recommandons de coudre les emblèmes sur les articles tels que les tuques et les foulards.
- De façon générale, la surface des tricots utilisés pour les serviettes et les peignoirs n'est pas suffisamment lisse pour permettre une bonne application par thermocollage. Nous recommandons de coudre ces emblèmes sur ce type d'items.
- De façon générale, lorsque le tissu est traité avec un enduit, une colle ou un additif, ceci nuit à la bonne adhérence de l'emblème au tissu lors d'une application par thermocollage.
- Tout dépendamment de l'épaisseur, du tissage, de la texture et du poids du tissu, les articles fabriqués avec du cuir, du daim, du nylon, de tissu synthétique, de la coquille en nylon, de l'entoilage, du tissu avec enduit caoutchouté et du tissu réfléchissant (utilisé pour les vestes et les bagages) peuvent mal réagir aux températures de thermocollage. Il est alors fortement recommandé de tester chaque tissu au préalable en ayant soin d'ajuster les paramètres de temps et de température. Dans de nombreux cas, il s'avère préférable de coudre les emblèmes sur de tels matériaux.
- Les casquettes peuvent parfois causer des difficultés lors de la manipulation et du thermocollage d'emblèmes. Nous recommandons que l'emblème ne dépasse pas 2-1 / 4 "de hauteur et 4" de largeur, afin d'augmenter le taux de réussite lors de l'application d'emblèmes par thermocollage sur les casquettes.

Directives d'entretien

TYPE D'ENVERS	MODE DE LAVAGE	TEMPÉRATURES DE LAVAGE	MÉTHODES DE SÉCHAGE
Colle à basse fusion	**Commercial**	Laver en machine domestique ou commerciale avec une température **ne dépassant pas 140°F** *(60°C)*	Sécher par culbutage à basse température **ne dépassant pas 130°F** *(55°C)*
Velcro[MD] Autocollant	**À domicile**	Laver à la main avec une température **ne dépassant pas 86°F** *(30°C).*	Ne PAS sécher par culbutage
Matériau non-tissé (sans colle)	**Industriel** (à thermocoller)	Laver en machine commerciale avec une température **ne dépassant pas 200°F** *(93°C)*	Sécher par culbutage à température élevée **ne dépassant pas 167°F** *(75°C)*

Il est recommandé de ne pas exposer les emblèmes thermocollés à des températures de lavage ou de séchage supérieures à **200°F (93°C)**.
Nous recommandons uniquement un lavage à la main pour tous les emblèmes avec accessoires.

DIRECTIVES POUR LES COMMANDES

Frais de conception et de préparation

Aucuns frais*. Avant la production, Emblemtek fournira pour toutes nouvelles commandes d'emblèmes, une épreuve sujette à l'approbation du client. Il n'y a aucun frais de conception ou de préparation lorsque les conceptions électroniques ou physiques ou les échantillons sont fournis à Emblemtek. Des frais de conception peuvent s'appliquer pour toutes conceptions entièrement nouvelles.

Quantité commandée

Minimum de 100. La quantité minimale pour une commande est de 100 pièces, y compris les emblèmes avec Velcro[MD] ou avec envers autocollant et les emblèmes avec accessoires.

Échantillons de préproduction

Offerts $. Des échantillons électroniques (numérisés) ou échantillons physiques préproduits (unité unique) sont offerts pour les modèles approuvés en phase de préproduction. Compte tenu des détails de l'emblème et de sa taille, des frais d'échantillonnage peuvent s'appliquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Prix

Chartes de prix et devis. Les prix des emblèmes jusqu'à une certaine dimension sont répertoriés. Le prix des emblèmes au-delà de ces dimensions pour une commande de fort volume sera évalué individuellement. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Délais de livraison

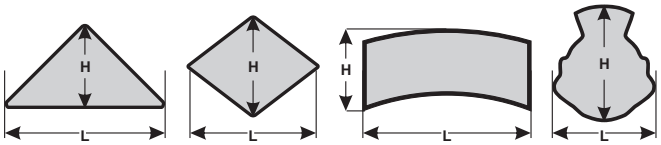
Les délais de livraison sont relatifs à la quantité d'emblèmes commandes et aux options d'accessoires choisis. Les emblèmes plus grands que 6,00 "x 6,00" (15,24 cm x 15,24 cm) peuvent prendre plus de temps à fabriquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Directives pour la commande

Spécifications de commande. Au cours de la conception, de la préparation et du processus de commande, plusieurs détails spécifiques sont nécessaires afin de procéder à votre demande, tel que:

Le type d'emblème • Couleurs du design • Le type de bordure • Couleur de la bordure • Dimensions • Type d'envers • Quantité • Besoins spécifiques de livraison

Les tailles des emblèmes sont calculées en additionnant la hauteur (H) et la largeur (L), puis en divisant par deux.
Exemple 2 "(H) + 4" (L) = 6 divisé par 2 = 3.



Types de fichiers graphiques et dessins acceptables

La liste ci-dessous énumère les types de fichiers graphiques et de dessins qu'Emblemtek pourra utiliser et accepter à des fins de production. Certains types de fichiers sont préférés comme l'indique la liste ci-dessous.

Types de fichiers graphiques:

- CorelDraw ver.13 / ver.X3 *(.cdr) préf*
- Adobe Illustrator ver.CS3 *(.ai) préf*
- Encapsulated PostScript *(.eps) préf*
- Adobe Portable Document File *(.pdf) préf*
- Joint Photographic Experts Group *(.jpg) préf*
- Portable Network Graphics *(.png) préf*
- Adobe Photoshop ver.CS3 *(.psd)*
- Corel Photo-Paint ver.13 / ver.X3 *(.cpt)*
- Targa Bitmap *(.tga)*
- Tagged Image File Format *(.tiff)*
- Windows Bitmap *(.bmp)*
- CompuServe Bitmap *(.gif)*

Types de fichiers de broderie:

- Tajima Stitch File *(.dst) préf*
- Wilcom EMB File *(.emb) préf*
- Pulse Embroidery File *(.pxf)*
- Tajima TBF File *(.tbf)*
- Barudan Stitch File *(.dsb)*
- Melco Expanded File *(.exp)*

Pour une demande de devis s'il vous plaît visitez
emblemtek.com/fr/devis/

Pour une demande de documentation et échantillons s'il vous plaît visitez
emblemtek.com/fr/documentation-et-echantillons/

tél: **800 267 9385**
info@emblemtek.com

Pour plus de détails sur le produit, veuillez visiter
emblemtek.com/fr/tekspec

Soyez identifié. Soyez reconnu!

Emblemtek est fière de vous offrir un service en anglais ou en français, langues officielles du Canada. **Cette documentation est disponible en anglais.**
Emblemtek is pleased to offer you service in English or French, Canada's official languages. ***This literature is available in English.***

Les informations contenues dans le présent document sont offerts à titre informatif seulement. Ces détails sont sujets à changement sans préavis. Emblemtek s'exonère de toute responsabilité pour les erreurs ou omissions que pourraient comporté les présents renseignements. Toutes les conceptions de logo ci-dessus sont déposées par leurs sociétés respectives. C'est à l'acheteur que revient la responsabilité d'être au courant des politiques d'Emblemtek dans leur intégralité.

Isacord[MD] est une marque déposée de Ackermann, une division du Groupe Amann.
Madeira Polyneon[MC] est une marque de commerce de Madeira KG.
Teflon[MD] est une marque déposée de E. I. du Pont de Nemours
Velcro[MD] est une marque déposée de Velcro Industries B.V.
LowProfile[MD] et TekSpec[MD] sont des marques déposées d'Emblemtek Solutions Group Inc.

Tous droits réservés 2023 Emblemtek Solutions Group Inc. rev. 2023-11

emblemtek[MD]