

# Étiquette tissé

TekSpec<sup>MD</sup>  
Détails techniques du produit



Industriel Nettoyage à sec Thermocoller À coudre

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

### Dimensions de l'étiquette

- Dimensions **minimum 0.40" x 0.40"** (10mm x 10mm).
- Dimensions **minimum** de pliage **0.28"** (7mm).
- Dimensions **maximum 3.15" x 6.30"** (80mm x 160mm).

### Dimensions du lettrage

Dans une conception, le texte doit être d'une hauteur minimum de 2mm (0.08"). Le texte jugé trop petit devra être légèrement agrandi.



### Type de fil et couleurs

**100% polyester. Maximum de 11 couleurs par design.**

Les étiquettes tissées sont faits avec du fil 100 % polyester. Vous avez la possibilité de choisir un maximum 11 couleurs de fil, en vous référant au système de couleur Pantone<sup>MD</sup>. Puisque ces étiquettes sont entièrement tissés, vous devez inclure la couleur de fond dans votre sélection de couleurs. Des frais supplémentaires s'appliquent aux couleurs de fils métalliques. Les couleurs de fils qui brillent dans le noir "GloDark" ne sont pas offertes pour ces étiquettes.

### Styles de bordures et finition

**Aucune bordure.** Les étiquettes tissées sont produites sans bordure.

### Types d'envers

**2 options.** Sans envers (N/A) • Colle à faible point de fusion.

Les étiquettes sont généralement appliquées sur les vêtements et les textiles à l'aide de machines à coudre manuelles ou automatiques. Les étiquettes peuvent également être appliquées à l'aide d'un équipement de thermocollage si elles sont munies d'un envers approprié.

### Options de traitement des dessins et des étiquettes :

Il est également possible de produire ces étiquettes à double face, à 3 dimensions ou avec tirette.

Pour une alternative aux étiquettes tissées avec d'autres options d'envers et de bordures, veuillez consulter nos emblèmes-étiquettes tissés. Elles sont fabriquées avec un choix de colle à faible point de fusion, de colle sensible à la pression, de Velcro<sup>MD</sup> ou d'envers non tissé, permettant des applications par le thermocollage, le collage ou la couture.

Les étiquettes peuvent être découpées dans des formes simples ou complexes, et peuvent être garnies ou non de bordures superposées. Les emblèmes-étiquettes tissés peuvent également être produits en format double face et peuvent être équipés d'accessoires tels que des œillets et des porte-clés. Les étiquettes peuvent être lavées en milieu industriel et commercial en fonction du type d'envers et de la méthode d'application.

## Styles et options de pliage d'étiquettes tissées :

Les étiquettes tissées peuvent être conçues selon différents modèles et plis.

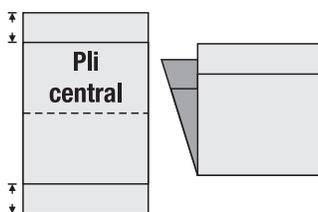
### Coupe droite - Sans pli

Il s'agit de notre étiquette la plus populaire. Ces étiquettes sont généralement cousues sur un vêtement, sur n'importe quelle combinaison de côtés, ou encore aux quatre côtés. Avec l'option d'envers avec colle à fusion, ces étiquettes peuvent également être thermocollées sur les vêtements.



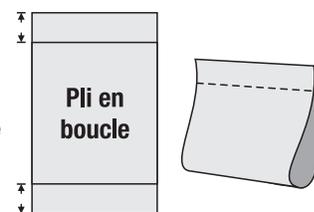
### Pli central

Ces étiquettes tissées sont pliées au centre, ce qui permet à l'étiquette de rester à plat. Les informations sur l'entretien et le contenu sont souvent indiquées au dos. Les extrémités supérieure et inférieure (ou droite et gauche) de l'étiquette sont cousues ensemble dans la couture du vêtement.



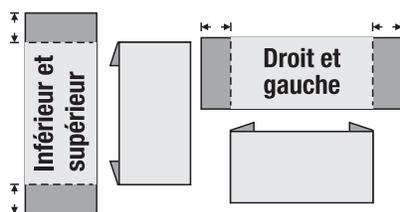
### Pli en boucle

Les étiquettes en boucle n'ont pas de pli central ferme, de sorte que le design de l'étiquette à boucle est plus tridimensionnel. La méthode de couture est la même que pour l'étiquette à pli central.



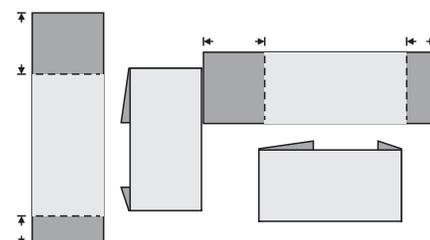
### Pli sur les côtés

Un espace est laissé sur les côtés de l'étiquette. L'étiquette est ensuite pliée à chaque extrémité, et les parties pliées sont cousues dans le vêtement.



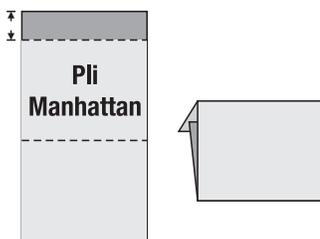
### Pli asymétrique

Comme pour le pli sur les côtés, un espace est laissé sur les côtés de l'étiquette, mais sont de longueurs différentes. L'étiquette est ensuite pliée à chaque extrémité, et les parties pliées sont cousues dans le vêtement.



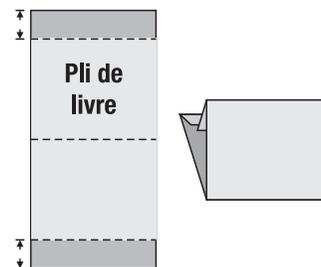
### Pli Manhattan

Similaire au pli central, sauf que le haut est plié vers le bas, créant ainsi un rabat dans lequel le pli du bas peut être inséré.



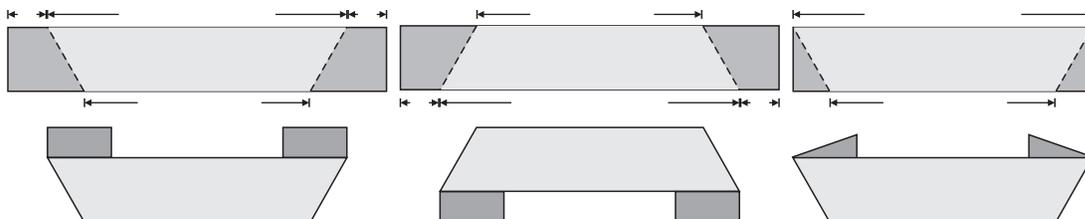
### Pli de livre

Similaire au pli Manhattan, sauf que les deux extrémités sont repliées.



### Bride de suspension

Les extrémités de l'étiquette avec bride de suspension sont repliées derrière et vers le haut/bas pour créer une bride qui est cousue dans le vêtement.



## DIRECTIVES D'APPLICATION ET D'ENTRETIEN

### Méthodes d'application

**À coudre ou à thermocoller.** La méthode d'application de l'étiquette sur le vêtement ou produit textile est dictée par le type d'envers utilisé dans le processus de fabrication, la taille de l'étiquette et le type de matériel auquel l'étiquette sera fixé. De façon générale, presque tous les étiquettes peuvent être cousus. D'un autre côté, les plus petits emblèmes sont plus faciles à thermocoller. Le tableau ci-dessous énumère les différentes méthodes d'application relatives aux divers types d'envers.

TYPE D'ENVERS	À THERMOCOLLER			À COUDRE	POSER À LA MAIN
Sans colle (N/A)				✓	✗
Colle à basse fusion	212°F - 248°F (100°C - 120°C)	80 PSI (5.5 Bar)	10 - 15 secondes	✓	✗

### Notes et conseils de thermocollage pour les étiquettes avec enduit de thermocollage

- Les étiquettes avec enduit de thermocollage doivent être thermocollées à chaud sur le vêtement en utilisant un temps de cycle complet de chaque côté du vêtement et de l'étiquette. Les grandes étiquettes nécessitent un cycle d'application par thermocollage plus long que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Les tissus plus épais nécessitent souvent des cycles d'application plus longs que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Recouvrir l'étiquette d'une feuille de Teflon<sup>MD</sup> ou d'une serviette en papier avant le cycle de thermocollage aide à réduire l'effet écrasant et peut aider à protéger le vêtement contre les brûlures.
- Les matériaux blancs (tricot et mélanges) peuvent être sensibles à une chaleur trop élevée lors du thermocollage et brunir. Les tricots piqués et laines sont sensibles à la chaleur et à la pression et peuvent avoir tendance à être écrasés.
- Les tissus côtelés et les matières élastiques peuvent se plisser ou se déformer lors du thermocollage d'étiquettes. Nous recommandons de coudre les étiquettes sur les articles tels que les tuques et les foulards.
- La surface des articles en tricot éponge et laine polaire, tels que les serviettes et peignoirs, n'est pas suffisamment lisse pour une application d'étiquette par thermocollage. Nous recommandons donc de coudre les étiquettes sur ce type d'items.
- De façon générale, lorsque le tissu est traité avec un enduit, une colle ou un additif, ceci nuit à la bonne adhérence de l'étiquette au tissu lors d'une application par thermocollage.
- Les articles fabriqués avec du cuir, du daim, du nylon, de tissu synthétique, de la coquille en nylon, de l'entoilage, du tissu avec enduit caoutchouté et du tissu réfléchissant (utilisé pour les vestes et les bagages) peuvent mal réagir aux températures de thermocollage. Il est alors fortement recommandé de tester chaque tissu au préalable en ayant soin d'ajuster les paramètres de temps et de température. Dans de nombreux cas, il s'avère préférable de coudre les étiquettes sur de tels matériaux.
- Les casquettes peuvent parfois causer des difficultés lors de la manipulation et du thermocollage d'étiquettes. Nous recommandons que l'étiquette ne dépasse pas 2-1 / 4 " de hauteur et 4" de largeur, afin d'augmenter le taux de réussite lors de l'application d'emblèmes par thermocollage sur les casquettes.
- Il est alors fortement recommandé de tester chaque tissu au préalable en ayant soin d'ajuster les paramètres de temps et de température. Des températures plus élevées peuvent provoquer un écoulement de la colle à travers les fils.

### Directives d'entretien

TYPE D'ENVERS	MODE DE LAVAGE	TEMPÉRATURES DE LAVAGE	MÉTHODES DE SÉCHAGE
Sans colle (N/A)	<b>Industriel</b> (à thermocoller)	Laver en machine commerciale avec une température <b>ne dépassant pas 200°F (93°C)</b>	Sécher par culbutage à température élevée <b>ne dépassant pas 167°F (75°C)</b> 
Colle à basse fusion	<b>Commercial</b>	Laver en machine domestique ou commerciale avec une température <b>ne dépassant pas 140°F (60°C)</b>	Sécher par culbutage à basse température <b>ne dépassant pas 130°F (55°C)</b> 

Il est recommandé de ne pas exposer les étiquettes thermocollées à des températures de lavage ou de séchage supérieures à 200°F (93°C). Nous recommandons uniquement un lavage à la main pour tous les étiquettes avec accessoires.

## DIRECTIVES POUR LES COMMANDES

### Frais de conception et de préparation

**Aucuns frais\***. Avant la production, Emblemtek fournira pour toutes nouvelles commandes d'étiquettes, une épreuve sujette à l'approbation du client. Il n'y a aucun frais de conception ou de préparation lorsque les conceptions électroniques ou physiques ou les échantillons sont fournis à Emblemtek. Des frais de conception peuvent s'appliquer pour toutes conceptions entièrement nouvelles.

### Quantité commandée

**Minimum de 100**. La quantité minimale pour une commande est de 100 pièces.

### Échantillons de préproduction

**Offerts \$**. Des échantillons électroniques (numérisés) ou échantillons physiques préproduits (unité unique) sont offerts pour les modèles approuvés en phase de préproduction. Compte tenu des détails de l'étiquette et de sa taille, des frais d'échantillonnage peuvent s'appliquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

### Prix

**Chartes de prix et devis**. Les prix des étiquettes jusqu'à une certaine dimension sont répertoriés. Le prix des étiquettes au-delà de ces dimensions pour une commande de fort volume sera évalué individuellement. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

### Délais de livraison

Les délais de livraison sont relatifs à la quantité d'étiquettes commandes. Les étiquettes plus grands que 6,00 "x 6,00" (15,24 cm x 15,24 cm) peuvent prendre plus de temps à fabriquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

### Directives pour la commande

**Spécifications de commande**. Au cours de la conception, de la préparation et du processus de commande, plusieurs détails spécifiques sont nécessaires afin de procéder à votre demande, tel que:

Le type d'étiquette • Type d'envers • Couleurs du design • Dimensions • Quantité • Besoins spécifiques de livraison

### Types de fichiers graphiques et dessins acceptables

La liste ci-dessous énumère les types de fichiers graphiques et de dessins qu'Emblemtek pourra utiliser et accepter à des fins de production. Certains types de fichiers sont préférés comme l'indique la liste ci-dessous.

#### Types de fichiers graphiques:

- CorelDraw ver.13 / ver.X3 (.cdr) *préf*
- Adobe Illustrator ver.CS3 (.ai) *préf*
- Encapsulated PostScript (.eps) *préf*
- Adobe Portable Document File (.pdf) *préf*
- Joint Photographic Experts Group (.jpg) *préf*
- Portable Network Graphics (.png) *préf*
- Adobe Photoshop ver.CS3 (.psd)
- Corel Photo-Paint ver.13 / ver.X3 (.cpt)
- Targa Bitmap (.tga)
- Tagged Image File Format (.tiff)
- Windows Bitmap (.bmp)
- CompuServe Bitmap (.gif)

#### Types de fichiers de broderie:

- Tajima Stitch File (.dst) *préf*
- Wilcom EMB File (.emb) *préf*
- Pulse Embroidery File (.pxf)
- Tajima TBF File (.tbf)
- Barudan Stitch File (.dsb)
- Melco Expanded File (.exp)



Pour une demande de devis s'il vous plaît visitez  
[emblemtek.com/fr/devis/](http://emblemtek.com/fr/devis/)



Pour une demande de documentation et échantillons s'il vous plaît visitez  
[emblemtek.com/fr/documentation-et-echantillons/](http://emblemtek.com/fr/documentation-et-echantillons/)



tél: 800 267 9385  
info@emblemtek.com

Pour plus de détails sur le produit, veuillez visiter  
[emblemtek.com/fr/tekspec](http://emblemtek.com/fr/tekspec)

**Soyez identifié. Soyez reconnu!**

Emblemtek est fière de vous offrir un service en anglais ou en français, langues officielles du Canada. **Cette documentation est disponible en anglais.**  
Emblemtek is pleased to offer you service in English or French, Canada's official languages. **This literature is available in English.**

Les informations contenues dans le présent document sont offerts à titre informatif seulement. Ces détails sont sujets à changement sans préavis. Emblemtek s'exonère de toute responsabilité pour les erreurs ou omissions que pourraient comporter les présents renseignements. Toutes les conceptions de logo ci-dessus sont déposées par leurs sociétés respectives. C'est à l'acheteur que revient la responsabilité d'être au courant des politiques d'Emblemtek dans leur intégralité.

Teflon<sup>MD</sup> est une marque déposée de E. I. du Pont de Nemours  
TekSpec<sup>MD</sup> est une marque déposée d'Emblemtek Solutions Group Inc.

Tous droits réservés 2024 Emblemtek Solutions Group Inc. rev. 2024-12

