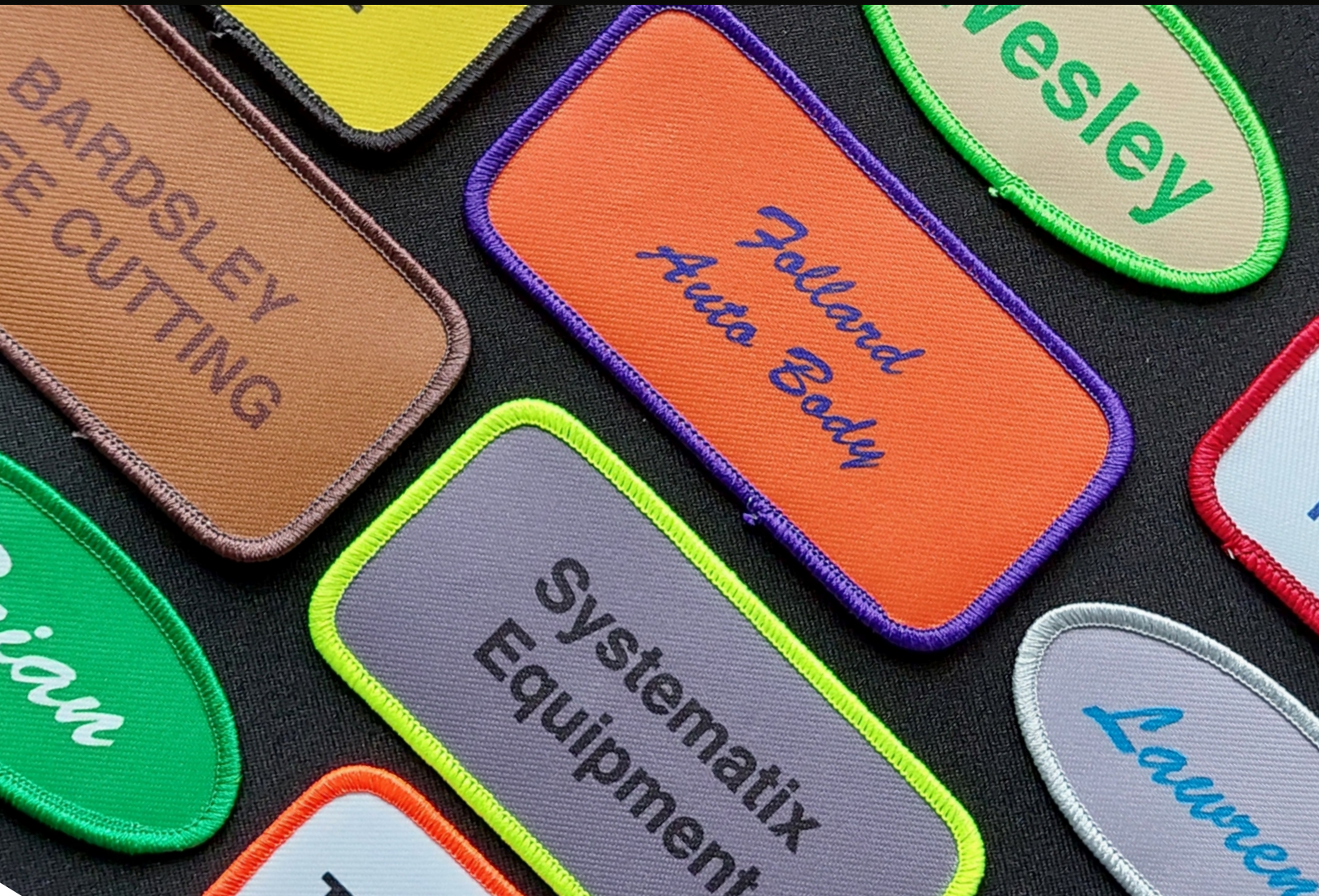


Emblèmes avec texte SubliPrint^{MC}

TekSpec^{MD}
Détails techniques du produit



Industriel



Nettoyage à sec



Thermocoller



À coudre



Velcro^{MD}



Amovible



Procédé quatre couleurs



Lettre MAJUSCULE



Lettre Attachée

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Dimensions de l'emblème

Les emblèmes avec texte SubliPrint^{MC} sont offerts dans 4 formats standards:

- **R1 (1-5/8" x 3-5/8")** rectangle
- **R15 (2" x 4")** rectangle
- **R2 (2-1/2" x 4-1/2")** rectangle
- **O1 (1-1/2" x 3-1/4")** ovale

Styles de polices et couleurs du texte

2 options. Lettres attachées • lettres majuscules

Les emblèmes avec textes brodés peuvent être manufacturés avec **lettres attachées** ou **lettres majuscules** — un seul style par écusson.



Types et couleurs de tissus

Tissu blanc 100 % polyester PennBrite^{MC}

Il s'agit d'un tissu sergé, 100% polyester, conçu spécifiquement pour l'imprimerie. Les teintes et tonalités. Les encres utilisées pour imprimer le dessin sur un matériel blanc ont été grandement harmonisées aux teintes des fils utilisés pour la bordure superposée. La gamme de couleurs d'encre de sublimation est passée de 66 couleurs à 118 couleurs standards.

Couleurs de texte et de fond

Emblemtek améliore à nouveau ce produit. Le système d'impression est toujours ColorPrint^{MD}, mais les emblèmes produits sont maintenant nommés SubliPrint^{MC}! Ce changement apporte une nouvelle gamme de couleurs d'encres de sublimation. Le tableau de couleurs SubliPrint^{MC} comporte maintenant 118 couleurs standards soigneusement sélectionnées pour correspondre aux fils de la charte de couleurs de fils des emblèmes brodés Emblemtek. Les emblèmes SubliPrint^{MC} sont imprimés par un procédé de sublimation qui utilise des encres spécialement formulées. Choisissez une couleur de fond et une couleur pour le texte parmi la gamme de couleurs au jet d'encre SubliPrint^{MC}.

Conception et couleurs personnalisées

Les clients souhaitant utiliser des couleurs personnalisées qui ne figurent pas sur la charte de couleurs SubliPrintTM Emblemtek, peuvent le faire pour des commandes de plus de 500 pièces. Consultez le système de référence de couleurs Pantone^{MD}, pour choisir vos couleurs. Celles-ci seront harmonisées à vos choix tout en respectant les limites du processus de sublimation. Des frais supplémentaires peuvent s'appliquer pour convertir et préparer votre conception pour la production. Les échantillons de préproduction sont offerts lorsque des couleurs personnalisées sont utilisées et nécessitent l'approbation du client.

Types d'envers

Les emblèmes avec texte SubliPrint^{MC} sont finis exclusivement avec une colle à point de fusion élevé.

Styles de bordures et finition

Bordure superposée.

Les emblèmes avec texte SubliPrint^{MC} sont finis avec une bordure superposée exclusivement. Le rebord de l'emblème est guidé à la main sur une surjeteuse afin d'ajouter une finition au point surjet.

Bordure superposée Type de fil et couleurs

100% polyester. Choix de plus de 120 couleurs. Maximum de 15 couleurs par design. Emblemtek utilise du fil Madeira Polyneson^{MC} 100% polyester. Choisissez parmi plus de 120 couleurs génériques, répertoriées sur notre [Charte de couleurs de fils des emblèmes brodés](#). Les fils métalliques et les fils qui luisent dans le noir « Glow-in-the-dark » ne sont pas offerts.

Accessoires optionnels

Les options accessoires, telles que les boucles de boutons, les boutons-pression, les anneaux, etc ..., **ne sont pas offerts** pour les emblèmes avec texte SubliPrint^{MC}.

DIRECTIVES D'APPLICATION ET D'ENTRETIEN

Méthodes d'application

À coudre ou à thermocoller. La méthode d'application de l'emblème brodé sur le vêtement ou produit textile est dictée par le type d'envers utilisé dans le processus de fabrication, la taille de l'emblème et le type de matériel auquel l'emblème sera fixé. De façon générale, presque tous les emblèmes peuvent être cousus. D'un autre côté, les plus petits emblèmes sont plus faciles à thermocoller. Le tableau ci-dessous énumère les différentes méthodes d'application relatives aux divers types d'envers.

TYPE D'ENVERS	À THERMOCOLLER			À COUDRE	POSER À LA MAIN
	Colle haute fusion	385°F - 405°F (196°C - 207°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✓

Notes et conseils de thermocollage

- Les emblèmes doivent être thermocollés à chaud sur le vêtement en utilisant un temps de cycle complet de chaque côté du vêtement et de l'emblème. Les emblèmes avec une broderie plus épaisse nécessitent un cycle d'application par thermocollage plus long que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Les tissus plus épais nécessitent souvent des cycles d'application plus longs que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Recouvrir l'emblème d'une feuille de Teflon^{MD} ou d'une serviette en papier avant le cycle de thermocollage aide à réduire l'effet écrasant et peut aider à protéger le vêtement contre les brûlures.
- Les matériaux blancs (tricots ou mélanges) peuvent brûler si les températures de thermocollage sont trop élevées. Il est recommandé de tester chaque tissu au préalable.
- Les tricots piqués et laines polaires sont souvent plus délicats et plus facilement endommageables sous l'effet de la chaleur et de la tension.
- Les tissus côtelés et les matières élastiques peuvent se plisser ou se déformer lors du thermocollage d'emblèmes. Il est fortement recommandé de tester le tissu au préalable. Nous recommandons de coudre les emblèmes sur les articles tels que les tuques et les foulards.
- De façon générale, la surface des tricots utilisés pour les serviettes et les peignoirs n'est pas suffisamment lisse pour permettre une bonne application par thermocollage. Nous recommandons de coudre ces emblèmes sur ce type d'items.
- De façon générale, lorsque le tissu est traité avec un enduit, une colle ou un additif, ceci nuit à la bonne adhérence de l'emblème au tissu lors d'une application par thermocollage.
- Tout dépendamment de l'épaisseur, du tissage, de la texture et du poids du tissu, les articles fabriqués avec du cuir, du daim, du nylon, de tissu synthétique, de la coquille en nylon, de l'entoilage, du tissu avec enduit caoutchouté et du tissu réfléchissant (utilisé pour les vestes et les bagages) peuvent mal réagir aux températures de thermocollage. Il est alors fortement recommandé de tester chaque tissu au préalable en ayant soin d'ajuster les paramètres de temps et de température. Dans de nombreux cas, il s'avère préférable de coudre les emblèmes sur de tels matériaux.
- Les casquettes peuvent parfois causer des difficultés lors de la manipulation et du thermocollage d'emblèmes. Nous recommandons que l'emblème ne dépasse pas 2-1 / 4 " de hauteur et 4" de largeur, afin d'augmenter le taux de réussite lors de l'application d'emblèmes par thermocollage sur les casquettes.

Directives d'entretien

TYPE D'ENVERS	MODE DE LAVAGE	TEMPÉRATURES DE LAVAGE	MÉTHODES DE SÉCHAGE
Colle haute fusion	Industriel	Laver en machine commerciale avec une température ne dépassant pas 176°F (80°C)	Sécher par culbutage à température moyenne ne dépassant pas 150°F (65°C)

Il est recommandé de ne pas exposer les emblèmes thermocollés à des températures de lavage ou de séchage supérieures à 200°F (93°C).

DIRECTIVES POUR LES COMMANDES

Frais de conception et de préparation

Aucuns frais*. Il n'y a aucun frais de conception ou de préparation

Quantité commandée

Minimum de 1. La quantité minimale pour une commande est de 1 pièce

Échantillons de préproduction

Non offert pour ce type d'emblème.

Prix

Chartes de prix. Les prix d'emblèmes de dimensions populaires et standards sont répertoriés. Consultez la liste des prix pour de plus amples renseignements.

Délais de livraison

Les délais de livraison sont relatifs à la quantité d'emblèmes commandes. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Directives pour la commande

Spécifications de commande. Au cours de la conception, de la préparation et du processus de commande, plusieurs détails spécifiques sont nécessaires afin de procéder à votre demande, tel que:

Type d'emblème • Couleurs du texte et du fond • Style de la police (texte)
• Couleur de la bordure • Dimensions • Quantité • Besoins spécifiques de livraison

Types de fichiers de liste de noms et de texte

Dans la mesure du possible, envoyez-nous une liste des noms et détails du texte à broder. Ceci accélérera la prise de commande et le processus de production et par le fait même assurera l'exactitude de l'orthographe. Les détails peuvent être fournis sous forme de texte ou de feuilles de données dans les formats énumérés ci-dessous.

Types de fichiers

- Microsoft Excel (.xls / .xlsx / .csv) *préf*
- Microsoft Word (.doc / .docx / .rtf)
- Web Page (.htm / .html)
- Rich Text Format (.rtf)
- Plain Text (.txt)
- Microsoft Outlook (.msg)



Pour une demande de devis s'il vous plaît visitez
emblemtek.com/fr/devis/



Pour une demande de documentation et échantillons s'il vous plaît visitez
emblemtek.com/fr/documentation-et-echantillons/



tél: 800 267 9385
info@emblemtek.com

Pour plus de détails sur le produit, veuillez visiter
emblemtek.com/fr/tekspec

Soyez identifié. Soyez reconnu!

Emblemtek est fier de vous offrir un service en anglais ou en français, langues officielles du Canada. **Cette documentation est disponible en anglais.**
Emblemtek is pleased to offer you service in English or French, Canada's official languages. **This literature is available in English.**

Les informations contenues dans le présent document sont offerts à titre informatif seulement. Ces détails sont sujets à changement sans préavis. Emblemtek s'exonère de toute responsabilité pour les erreurs ou omissions que pourraient comporter les présents renseignements. Toutes les conceptions de logo ci-dessus sont déposées par leurs sociétés respectives. C'est à l'acheteur que revient la responsabilité d'être au courant des politiques d'Emblemtek dans leur intégralité.

Madeira Polyneon^{MC} est une marque de commerce de Madeira KG.
Teflon^{MD} est une marque déposée de E. I. du Pont de Nemours
Pantone^{MD} est une marque déposée de Pantone Inc.
SubliPrint^{MC} et TekSpec^{MD} sont des marque de commerce et marques déposées d'Emblemtek Solutions Group Inc.

Tous droits réservés 2023 Emblemtek Solutions Group Inc. rev. 2023-02

