

# Emblèmes brodés réfléchissants

TekSpec<sup>MD</sup>

Détails techniques du produit



Réfléchissant



Industriel



Nettoyage à sec



Thermocoller



À coudre



Velcro<sup>MD</sup>



Amovible

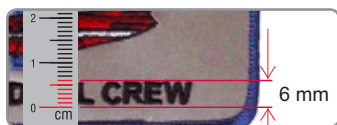
## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

### Dimensions de l'emblème

- Dimensions **minimum 1.0" x 1.75"** (2.5cm x 4.4cm).
- Dimensions **maximum 11.5" x 14.0"** (29.2cm x 35.5cm).

### Dimensions du lettrage

Dans une conception, le texte doit être d'une hauteur minimum de 6mm (0.24"). Le texte jugé trop petit devra être légèrement agrandi afin de pouvoir être brodé. Les emblèmes imprimés et les emblèmes-étiquettes tissés sont souvent un bon choix pour une conception qui présente beaucoup de petits caractères.



### Types de tissus et couleurs:

Emblemtex utilise actuellement le matériel réfléchissant **3M<sup>MC</sup> Scotchlite<sup>MC</sup>**.

- 8965** Tissu blanc (65 % polyester/35 % coton).
- 9920** Tissu industriel argenté (100% polyester).
- 8935** Tissu industriel argenté ignifuge (100% Coton traité ignifuge).

Svp, consultez la Charte Emblemtex de couleurs de tissus réfléchissants pour toutes les options de matériaux. Les feuilles de données techniques 3M<sup>MC</sup> Scotchlite<sup>MC</sup> sont également offertes sur notre site Web pour de plus amples renseignements.

### Type de fil et couleurs

**100% polyester. Choix de plus de 120 couleurs. Maximum de 15 couleurs par design.** Emblemtex utilise du fil Madeira Polyneson<sup>MC</sup> 100% polyester. Choisissez parmi plus de 120 couleurs génériques, répertoriées sur notre [Charte de couleurs de fils des emblèmes brodés personnalisés](#). On peut choisir jusqu'à 15 couleurs de fil par conception. Des frais supplémentaires s'appliquent lorsqu'on utilise un fil métallique ou «GloDark». Veuillez noter que ces fils ne sont pas réfléchissants.

### Tissus et fils sur mesure

Non offerts.

### Types d'envers

**5 options.** Colle à point de fusion élevé • colle à faible point de fusion • Velcro<sup>MD</sup> • matériau non-tissé (sans colle) • sans envers

### Styles de bordures et finition

**3 options.** bordure superposée • bord non fini • sans bordure

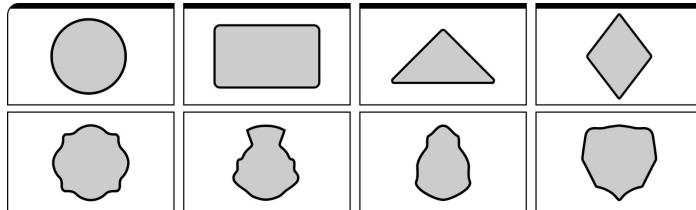
Les emblèmes brodés réfléchissants sont finis avec une bordure superposée. Il s'agit d'un rebord surjeté en étape finale. La possibilité de coudre une bordure sur un emblème est directement liée à la forme même de l'emblème. Certaines formes complexes ne conviennent pas toujours à une finition avec bordure superposée. Choisissez la couleur de fil pour la bordure superposée parmi la sélection de couleurs de la Charte de fils d'emblèmes brodés personnalisés.



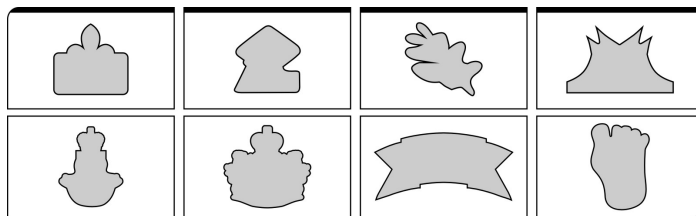
### Bordure superposée et ses restrictions

Comme noté ci-dessus, les emblèmes brodés personnalisés sont fabriqués avec une bordure superposée. Le rebord de l'emblème est guidé à la main sur une surjeteuse afin d'ajouter une finition au point surjet. Les formes avec des bords qui sont complètement ouverts et avec angles convexes sont plus facilement surjetées. Cependant, des formes complexes avec des bords aux angles concaves ne pourront pas être surjetées.

### Formes recommandées



### Formes non-recommandées



Ces images ne sont pas à la taille réelle.

### Options de traitement de conception/emblème

Les options de traitement telles que la broderie en relief « 3D » ou l'emblème à double face **ne sont pas offertes** sur ce type d'emblème.

### Accessoires optionnels

Les accessoires en option, tels que les boutons-pression, les boutons, les anneaux, et autres **ne sont pas offerts** pour ce type d'emblème.

## DIRECTIVES D'APPLICATION ET D'ENTRETIEN

## Méthodes d'application

**À coudre ou à thermocoller.** La méthode d'application de l'emblème brodé sur le vêtement ou produit textile est dictée par le type d'envers utilisé dans le processus de fabrication, la taille de l'emblème et le type de matériel auquel l'emblème sera fixé. De façon générale, presque tous les emblèmes peuvent être cousus. D'un autre côté, les plus petits emblèmes sont plus faciles à thermocoller. Le tableau ci-dessous énumère les différentes méthodes d'application relatives aux divers types d'envers.

TYPE D'ENVERS	À THERMOCOLLER		À COUDRE	POSER À LA MAIN	
Colle haute fusion	385°F - 405°F (196°C - 207°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✓	✗
Colle à basse fusion	365°F - 385°F (185°C - 196°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✓	✗
Velcro <sup>MD</sup>		✗	✗	✓	
Matériau non-tissé (sans colle)		✗	✓	✗	

## Notes et conseils de thermocollage

- Les emblèmes doivent être thermocollés à chaud sur le vêtement en utilisant un temps de cycle complet de chaque côté du vêtement et de l'emblème. Les emblèmes avec une broderie plus épaisse nécessitent un cycle d'application par thermocollage plus long que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Les tissus plus épais nécessitent souvent des cycles d'application plus longs que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Recouvrir l'emblème d'une feuille de Teflon<sup>MD</sup> ou d'une serviette en papier avant le cycle de thermocollage aide à réduire l'effet écrasant et peut aider à protéger le vêtement contre les brûlures.
- Les matériaux blancs (tricotés ou mélanges) peuvent brûler si les températures de thermocollage sont trop élevées. Il est recommandé de tester chaque tissu au préalable.
- Les tricots piqués et laines polaires sont souvent plus délicats et plus facilement endommageables sous l'effet de la chaleur et de la tension.
- Les tissus côtelés et les matières élastiques peuvent se plisser ou se déformer lors du thermocollage d'emblèmes. Il est fortement recommandé de tester le tissu au préalable. Nous recommandons de coudre les emblèmes sur les articles tels que les tuques et les foulards.
- De façon générale, lorsque le tissu est traité avec un enduit, une colle ou un additif, ceci nuit à la bonne adhérence de l'emblème au tissu lors d'une application par thermocollage.
- Tout dépendamment de l'épaisseur, du tissage, de la texture et du poids du tissu, les articles fabriqués avec du cuir, du daim, du nylon, de tissu synthétique, de la coquille en nylon, de l'entoilage, du tissu avec enduit caoutchouté et du tissu réfléchissant (utilisé pour les vestes et les bagages) peuvent mal réagir aux températures de thermocollage. Il est alors fortement recommandé de tester chaque tissu au préalable en ayant soin d'ajuster les paramètres de temps et de température. Dans de nombreux cas, il s'avère préférable de coudre les emblèmes sur de tels matériaux.
- Les casquettes peuvent parfois causer des difficultés lors de la manipulation et du thermocollage d'emblèmes. Nous recommandons que l'emblème ne dépasse pas 2-1 / 4 " de hauteur et 4" de largeur, afin d'augmenter le taux de réussite lors de l'application d'emblèmes par thermocollage sur les casquettes.

## Directives d'entretien

TYPE D'ENVERS	MODE DE LAVAGE	TEMPÉRATURES DE LAVAGE	MÉTHODES DE SÉCHAGE
8965 tissu blanc	<b>Commercial</b>	Laver en machine domestique ou commerciale avec une température <b>ne dépassant pas 140°F (60°C)</b>	Sécher par culbutage à basse température <b>ne dépassant pas 130°F (55°C)</b>
9920 argenté	<b>Industriel</b> (N'utilisez pas de détergents contenant de l'hydroxyde de sodium ou de l'hydroxyde de potassium.)	Laver en machine commerciale avec une température <b>ne dépassant pas 165°F (75°C)</b>	<b>Tunnel de séchage:</b> Température maximale à l'entrée <b>250°F (120°C)</b> <b>Séchage par culbutage:</b> Température d'échappement maximale <b>195°F (90°C)</b>
8935 tissu argenté ignifuge	<b>Industriel</b> (N'utilisez pas de détergents contenant de l'hydroxyde de sodium ou de l'hydroxyde de potassium.)	Laver en machine commerciale avec une température <b>ne dépassant pas 165°F (75°C)</b>	<b>Tunnel de séchage:</b> Température maximale à l'entrée <b>320°F (160°C)</b> Temps de séchage ne doit pas dépasser 7 minutes. La chaleur du tissu ne doit pas dépasser <b>275°F (135°C)</b> <b>Séchage par culbutage:</b> Température d'échappement maximale <b>195°F (90°C)</b>

**Svp, consultez les feuilles de données techniques 3M<sup>MC</sup> ScotchLite<sup>MC</sup> offertes sur notre site Web de plus amples renseignements.**

**Il est recommandé de ne pas exposer les emblèmes thermocollés à des températures de lavage ou de séchage supérieures à 185°F (85°C).**

## DIRECTIVES POUR LES COMMANDES

### Frais de conception et de préparation

**Aucuns frais\***. Avant la production, Emblemtek fournira pour toutes nouvelles commandes d'emblèmes, une épreuve sujette à l'approbation du client. Il n'y a aucun frais de conception ou de préparation lorsque les conceptions électroniques ou physiques ou les échantillons sont fournis à Emblemtek. Des frais de conception peuvent s'appliquer pour toutes conceptions entièrement nouvelles.

### Quantité commandée

**Minimum de 25**. La quantité minimale pour une commande est de 25 pièces.

### chantillons de préproduction

**Offerts \$**. Des échantillons électroniques (numérisés) ou échantillons physiques préproduits (unité unique) sont offerts pour les modèles approuvés en phase de préproduction. Compte tenu des détails de l'emblème et de sa taille, des frais d'échantillonnage peuvent s'appliquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

### Prix

**Chartes de prix et devis**. Les prix des emblèmes jusqu'à une certaine dimension sont répertoriés. Le prix des emblèmes au-delà de ces dimensions pour une commande de fort volume sera évalué individuellement. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

### Délais de livraison

Les délais de livraison sont relatifs à la quantité d'emblèmes commandes et aux options d'accessoires choisis. Les emblèmes plus grands que 6,00 "x 6,00" (15,24 cm x 15,24 cm) peuvent prendre plus de temps à fabriquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

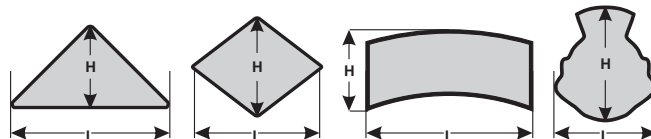
### Directives pour la commande

**Spécifications de commande**. Au cours de la conception, de la préparation et du processus de commande, plusieurs détails spécifiques sont nécessaires afin de procéder à votre demande, tel que:

Le type d'emblème • Couleurs du design • Couleur du tissu • Couleur de la bordure • Dimensions • Type d' envers • Quantité • Besoins spécifiques de livraison

Les tailles des emblèmes sont calculées en additionnant la hauteur (H) et la largeur (L), puis en divisant par deux.

Exemple 2 "(H) + 4" (L) = 6 divisé par 2 = 3.



### Types de fichiers graphiques et dessins acceptables

La liste ci-dessous énumère les types de fichiers graphiques et de dessins qu'Emblemtek pourra utiliser et accepter à des fins de production. Certains types de fichiers sont préférés comme l'indique la liste ci-dessous.

#### Types de fichiers graphiques:

- CorelDraw ver.13 / ver.X3 (.cdr) *préf*
- Adobe Illustrator ver.CS3 (.ai) *préf*
- Encapsulated PostScript (.eps) *préf*
- Adobe Portable Document File (.pdf) *préf*
- Joint Photographic Experts Group (.jpg) *préf*
- Portable Network Graphics (.png) *préf*
- Adobe Photoshop ver.CS3 (.psd)
- Corel Photo-Paint ver.13 / ver.X3 (.cpt)
- Targa Bitmap (.tga)
- Tagged Image File Format (.tiff)
- Windows Bitmap (.bmp)
- CompuServe Bitmap (.gif)

#### Types de fichiers de broderie:

- Tajima Stitch File (.dst) *préf*
- Wilcom EMB File (.emb) *préf*
- Pulse Embroidery File (.pxf)
- Tajima TBF File (.tbf)
- Barudan Stitch File (.dsb)
- Melco Expanded File (.exp)



Pour une demande de devis s'il vous plaît visitez  
[emblemtek.com/fr/devis/](http://emblemtek.com/fr/devis/)



Pour une demande de documentation et échantillons s'il vous plaît visitez  
[emblemtek.com/fr/documentation-et-echantillons/](http://emblemtek.com/fr/documentation-et-echantillons/)



tél: 800 267 9385  
info@emblemtek.com

Pour plus de détails sur le produit, veuillez visiter  
[emblemtek.com/fr/tekspec](http://emblemtek.com/fr/tekspec)

**Soyez identifié. Soyez reconnu!**

Emblemtek est fière de vous offrir un service en anglais ou en français, langues officielles du Canada. **Cette documentation est disponible en anglais.**  
Emblemtek is pleased to offer you service in English or French, Canada's official languages. **This literature is available in English.**

Les informations contenues dans le présent document sont offerts à titre informatif seulement. Ces détails sont sujets à changement sans préavis. Emblemtek s'exonère de toute responsabilité pour les erreurs ou omissions que pourraient comporter les présents renseignements. Toutes les conceptions de logo ci-dessus sont déposées par leurs sociétés respectives. C'est à l'acheteur que revient la responsabilité d'être au courant des politiques d'Emblemtek dans leur intégralité.

3M<sup>MC</sup> Scotchlite<sup>MC</sup> est une marque déposée de 3M Corporation.  
Isacord<sup>MD</sup> est une marque déposée de Ackermann, une division du Groupe Amann.  
Madeira Polyneon<sup>MC</sup> est une marque de commerce de Madeira KG.  
Teflon<sup>MD</sup> est une marque déposée de E. I. du Pont de Nemours  
Velcro<sup>MD</sup> est une marque déposée de Velcro Industries B.V.  
TekSpec<sup>MD</sup> est une marque déposée d'Emblemtek Solutions Group Inc.

Tous droits réservés 2023 Emblemtek Solutions Group Inc. rev. 2023-03





## 3M™ Scotchlite™ Reflective Material - Fabric

### Description

3M™ Scotchlite™ Reflective Material - Fabrics are designed for use on safety, athletic and casual garments. They are composed of wide-angle, exposed, retroreflective lenses bonded to a durable fabric backing. When properly used, these materials help enhance the visibility of the wearer in nighttime or low-light conditions when illuminated by a light source, such as headlights, by returning the light back toward the original source and reaching the automobile driver's eye.

Summary of Product Details						
3M™ Scotchlite™ Reflective Material	Initial Average Brightness (R <sub>A</sub> ) <sup>d</sup>	Minimum Average Brightness (R <sub>A</sub> ) <sup>d</sup>	Wash <sup>a</sup>			Fabric Backing
			Home <sup>b</sup> Cycles	Dryclean <sup>c</sup> Cycles	Industrial Washable	
8906 Silver Fabric Trim	500	330	30	0		70% polyester / 30% cotton printed with 3M trademarks
8910 Silver Fabric	500	330	50	20		65% polyester / 35% cotton printed with 3M trademarks
8912 Silver Fabric <sup>e</sup>	500	330	50	0		65% polyester / 35% cotton printed with 3M trademarks
8925 Silver Fabric	500	330	75	25		65% polyester / 35% cotton
8932 Silver Flame Resistant Fabric	500	330	50	15		100% FR treated cotton
8935 Silver Industrial Wash Flame Resistant Fabric	500	330	50	30	Yes	100% FR treated cotton
8940 Silver Industrial Wash Flame Resistant Fabric	500	330	50	30	Yes	100% Aramid printed with 3M trademarks
8965 White Fabric	90	None	Not Applicable	Not Applicable		65% polyester / 35% cotton
8986 Fluorescent red-orange Flame Resistant Fabric	175	None	0	0		94% polyester / 6% nylon tricot knit
8987 Fluorescent lime-yellow Flame Resistant Fabric	175	None	0	0		94% polyester / 6% nylon tricot knit
8986NFPA Fluorescent red-orange Flame Resistant Fabric	175	100	Not Applicable	Not Applicable		100% FR treated cotton
8987NFPA Fluorescent lime-yellow Flame Resistant Fabric	175	100	Not Applicable	Not Applicable		100% FR treated cotton
9910 Silver Industrial Wash Fabric	500	330	100	50	Yes	100% polyester printed with 3M trademarks and product number
9920 Silver Industrial Wash Fabric	500	330	50	50	Yes	100% polyester printed with 3M trademarks and product number
9945 Silver Industrial Wash Flame Resistant Fabric	500	330	100	50	Yes	100% Aramid printed with 3M trademarks and product number

a. See Care Instructions section for Home Wash and Industrial Wash

b. ISO 6330 Method 6N at 60 °C (140 °F) and R<sub>A</sub> ≥ 100 (home wash)

c. ISO 3175-2 and R<sub>A</sub> ≥ 100

d. Measured by 3M on new product at +5.0° entrance and 0.2° observation angles. Results are measure in R<sub>A</sub> (cd/lux/m<sup>2</sup>)

e. 3M™ Scotchlite™ Reflective Material- 8912 Silver Fabric is available with and without a "3M" imaged on the silver surface.

## Product Certification

The following 3M™ Scotchlite™ Reflective Material, as listed in the table below, meet the requirements of the listed standards. Current certificates are available at [Scotchlite.com](http://Scotchlite.com) or by request. Some products have Oeko-tex certification as well.

Certifications									
Product Number	Visibility Standards		NFPA					CGSB	
	ANSI 107-2020	CSA Z96-15 (R2020)	1951	1971	1975	1977	2112	155.20	155.22
Edition Year	2020	2020	2020	2018	2019	2016	2018	2017	2014 (R2019)
8906	x	x							
8910	x	x							
8912	x	x							
8925	x	x							
8932	x	x			x		x		
8935	x	x	x	x	x	x	x	x	x
8940	x	x	x	x		x	x	x	
8965									
8986									
8987 <sup>a</sup>									
8986NFPA			x	x		x			
8987NFPA			x	x		x			
9910	x	x							
9920	x	x							
9945	x	x	x	x		x	x	x	x

a. 8987 is not certified to a standard but does meet the fluorescent requirement per NFPA 1971 Sec 8.45.4.2.

Full name of standards listed above:

- ANSI/ISEA 107-2020 American National Standard for High-Visibility Safety Apparel
- CSA Z96-15 (R2020) High-Visibility Safety Apparel
- NFPA 1951-2020 Standard on Protective Ensembles for Technical Rescue Incidents
- NFPA 1971-2018 Standard on Protective Clothing and Equipment for Structural Fire Fighting and Proximity Fire Fighting
- NFPA 1975-2019 Standard on Emergency Services Work Clothing Elements
- NFPA 1977-2016 Standard on Protective Clothing and Equipment for Wildland Fire Fighting
- NFPA 2112-2018 Standard on Flame-Resistant Garments for Protection of Industrial Personnel Against Flash Fire
- CAN/CGSB 155.20-2017 Workwear for Protection Against Hydrocarbon Flash Fire and Optionally Steam and Hot Fluids
- CAN/CGSB 155.22-2014 (R2019) Fireline Workwear for Wildland Firefighter

3M™ Scotchlite™ Reflective Material products are used globally. Please contact your local 3M representative for more information on certification to other high-visibility apparel and flame resistant standards.

## Physical Performance

These 3M™ Scotchlite™ Reflective Materials will meet or exceed the following performance specifications as noted. It is important to note that use, wear, and environmental conditions will affect performance. See product certificates on [Scotchlite.com](http://Scotchlite.com) for testing laboratory and test date information.

Physical Performance	Test Method
Retroreflectivity (initial): $R_A \geq$ requirement listed in ANSI 107-2020 or CSA Z96-15 (R2020)	ASTM E808-01 (2016) and ASTM E809-08 or CIE 54.2:2001 (R')
Abrasion: $R_A \geq 100$	EN 530 Method 2, 5000 cycles
Flexing: $R_A \geq 100$	ISO 7854 Method A, 7500 cycles
Cold Fold: $R_A \geq 100$	ISO 4675, -20 °C (-4 °F)
Temperature Cycle: $R_A \geq 100$	12 hours @ 50 °C (122 °F) 20 hours @ -30 °C (-22 °F)
Wash: $R_A \geq 100$	ISO 6330 Method 6N, @ 60 °C (140 °F) number of cycles listed on page 1
Dry Clean: $R_A \geq 100$	ISO 3175-2 as noted in ISO 3759 number of cycles listed on page 1
Wet Reflectivity: $R_A \geq 100$	ANSI/ISEA 107-2020, Appendix B; CSA Z96-15 Clause 7.4.8; NFPA Section 8.45.4.3
Flame Resistance <sup>a</sup> : <4" char length, <2 second after flame	ASTM D6413-15, CAN/CGSB-4.2 No.27-10
Heat Resistance <sup>a</sup> : $R_A \geq 350$	ISO 17493, 5 minutes @ 260°C (500 °F)
Convection Heat <sup>a</sup> : $R_A \geq 350$	After 10 minutes @ 140 °C (285 °F)

a. Only applies to the retroreflective products compliant to NFPA or CGSB standards (listed under Certifications).

## Application Instructions

Whenever two or more pieces of 3M™ Scotchlite™ Reflective Material are used together on a single surface or as a set, they should be matched to ensure uniform daytime color and nighttime reflectivity.

### Cutting

The material can be cut in various ways including die-cut, hand-cut or guillotined.

### Sewing

For the best results, sew in place using a lockstitch and with no more than 12 stitches per inch (2.54 cm), and not less than 5/64 inch (2 mm) from the edge of the reflective fabric. Use appropriate thread for flame resistant applications.

### Printing

Screen Printing – Images maybe printed on the surface of some 3M™ Scotchlite™ Reflective Material. All inks should be continuously tested to ensure acceptable adhesion in the event of changes occurring in the manufacturing process or composition of the ink. Prior to printing, wiping the surface with a soft cloth lightly dampened with isopropyl alcohol may help ink adhesion. Printed areas will not be retroreflective. Please refer to [3M Technical Bulletin - Recommendations for Screen Printing Inks for 3M™ Scotchlite™ Reflective Material - Transfer Films, Pressure Sensitive Adhesive Films, Fabrics and Trims](#) for ink and application recommendations.

## Essential Information

While the use of 3M™ Scotchlite™ Reflective Material enhances visibility, no retroreflective material can guarantee absolute visibility, particularly in adverse weather conditions. Performance will vary depending upon actual use, exposure conditions, and maintenance. Exposure to contaminants (i.e. corrosive) may decrease the retroreflectivity. For optimal retroreflectivity,

reflective apparel exposed to contaminants should be promptly clean and laundered in accordance with its care instructions. Customers should be aware that 3M presents a 3M™ Scotchlite™ Reflective Material product portfolio that offers a range of product attributes, and users should test the retroreflective material on their finished garments to satisfy conformance to their own requirements. All high visibility safety apparel items should be constructed in accordance with the appropriate standard(s).

3M™ Scotchlite™ Reflective Material can contain an aluminum layer as part of its construction. Blemishing of this aluminum layer can occur if the front surface of the product has direct contact from hands during application and is then exposed to hot and humid conditions for a period of weeks (greater than 26.7° C (80° F) and greater than 70% relative humidity). These blemishes do not affect performance. Please see the [3M Technical Bulletin - Care Guidelines to Reduce Staining of 3M™ Scotchlite™ Reflective Material](#) for more information.

Fabrics finished with dyes containing sulfur compounds should not be used with 3M™ Scotchlite™ Reflective Material - 9920 Silver Industrial Wash Fabric. Exposure to sulfur compounds in dyes or in the environment will darken the retroreflective material and may affect retroreflectivity.

3M recommends that all customers, in accordance with good manufacturing practices, establish an ongoing quality system which includes maintaining lot/roll identification, and implementing continuous testing that reflects their garment needs throughout their production process. For lamination operations, to periodically check their equipment to ensure that the temperature set point matches the platen or roll temperature and that the temperature is uniform across the lamination area.

These 3M™ Scotchlite™ Reflective Material are not certified for marine safety applications requiring IMO type approval.

Fabrics, containing an acidic dye, may discolor if used with the following products: 8906, 8910, 8912. Every substrate should be tested for compatibility to these products.

Most substrates are suitable for the application of reflective materials. There are designs that should be avoided to prevent premature abrasion. For example, when using seam sealing tapes on reflective trim, disproportionate flexing will occur on the reflective material located between the sealing tapes. This may result in increased abrasion of the unsupported center section. Adding a stiffer fabric to re-enforce the center section will reduce this abrasion.

## Care Instructions

### IMPORTANT NOTE











Test each application according to appropriate care instructions required for the finished product. Actual life of 3M™ Scotchlite™ Reflective Material depends on cleaning methods and wear conditions.
















## Home Wash Guidelines

Home laundering means using a top or front loading consumer-type home washing machine with a consumer detergent at moderate water temperatures (up to 60 °C, 140 °F). Drying methods such as tumble drying at high temperatures, can limit garment life and should be considered as part of the cleaning process.

If bleach is needed, only non-chlorine bleach should be used. High alkaline treatments such as stain removal products should not be used. Garment care label guidelines need to consider the garment fabric as well as the recommendations for garment components such as retroreflective trim.

Care label recommendations for 3M™ Scotchlite™ Reflective Material are below:

Care Label Recommendations										
Product	Wash		Dry		Iron		Dry-Cleaning		Bleach	
8906 8912		Machine wash warm, 40 °C (105 °F)		Tumble dry low		Cool iron, 110° C (230° F)		Do not dry-clean		Non-chlorine bleach when needed
8910		Machine wash warm, 40 °C (105 °F)		Tumble dry low		Medium iron, 150 °C (300 ° F)		Dry-clean, normal cycle		Non-chlorine bleach when needed

Care Label Recommendations										
Product	Wash		Dry		Iron		Dry-Cleaning		Bleach	
8925 8932 8932 8935 8940 9910 9920 9945		Machine wash hot, 60 °C (140 °F)		Tumble dry low		Medium iron, 150 °C (300 °F)		Dry-clean, normal cycle		Non-chlorine bleach when needed
8986NFPA 8987NFPA		Machine wash warm, 40 °C (105 °F)		Tumble dry low		Cool iron, 110 °C (230 °F)		Dry-clean, normal cycle		Non-chlorine bleach when needed
8986 8987		Do not wash		Tumble dry low		Cool iron, 110 °C (230 °F)		Do not dry-clean		Non-chlorine bleach when needed

## Industrial Wash Guidelines

Industrial laundering means regularly washing large amounts of clothing in a relatively short amount of time, with large machines (> 25 kg loads), aggressive detergent chemistry (pH 10.5 – 12), and high wash temperatures (up to 85 °C, 185 °F). Drying methods (tumble dry or tunnel finish) can limit garment life and should be considered as part of the cleaning process. Using harsher cleaning conditions than those recommended may significantly reduce product performance.

Refer to the table on page one for the retroreflective materials suitable for applications that will be exposed to industrial laundering.

Industrial wash guidelines for these products are below:

Industrial Wash Guidelines	
<b>Washing</b>	
Special instructions:	Stain treatment wash processing may reduce life of 3M™ Scotchlite™ Reflective Material
Wash chemistry:	Lower pH (nearer to neutral) and lower active alkalinity will increase the lifetime performance of the retroreflective material. Actual lifetime will be dependent upon the detergent system and dosage level. Do not use solvenated surfactants. Do not use chlorine or perborate bleach. Low to medium alkaline, high surfactant detergents are preferred.
Maximum wash temperature:	75 °C (165 °F)
Break/suds cycles:	Less than 20 minutes total
<b>Drying</b>	
Tunnel dry:	Maximum inlet temperature of 120 °C (250 °F)
Tunnel dry for 9920 only:	Maximum inlet temperature of 160 °C (320 °F); drying time not to exceed 7 minutes Fabric temperature not to exceed 135 °C (275 °F)
Tumble dry:	Maximum exhaust temperature 90 °C (195 °F)
Pressing:	Do not exceed 150 °C (300 °F)

## Product Availability

3M™ Scotchlite™ Reflective Material – Fabrics are available in rolls with the following standard width and lengths:

Product Number	Roll Width	Standard Roll Length
8906	50.8 mm (2 in.)	200 m (218 yd)
All Others	50.8 mm (2 in.)	100 m (109 yd) 200 m (218 yd)
	150 mm ≤ w < 900 mm (6 in. ≤ w < 36 in.)	50 m (55 yd) 100 m (109 yd)
	≥ 900 mm (≥ 36 in.)	50 m (55 yd) 100 m (109 yd)

## Storage and Shelf Life

Store in a cool (4 to 27 °C, 40 to 80 °F), dry area (less than 70% relative humidity) and use within two years of date of receipt from 3M. Store rolls in original shipping cartons. Return partially used rolls to the carton or suspend horizontally through the core. Cut pieces should be stored flat. Ensure that the lot/roll identification remains with product rolls and cut pieces.

## Contact Us

For current technical literature and technical support, go to [Scotchlite.com](http://Scotchlite.com), or call Customer Service at 800-328-7098. To purchase, go to [Scotchlite.com](http://Scotchlite.com) and click on Support for a list of our distributors.

## Important Notice

**Product Selection and Use:** Many factors beyond 3M's control and uniquely within user's knowledge and control can affect the use and performance of reflective material in a particular application. As a result, customer is solely responsible for evaluating the product and determining whether it is appropriate and suitable for customer's application, including conducting a workplace hazard assessment and reviewing all applicable regulations and standards (e.g., OSHA, ANSI, etc.), as well as determining the proper amount and placement of reflective material. While reflective material can enhance visibility, no reflective product can ensure visibility or safety under all possible conditions. Failure to properly evaluate, select, and use a 3M product in accordance with all applicable instructions and with appropriate safety equipment, or to meet all applicable safety regulations, may result in injury, sickness, death, and/or harm to property. 3M may change the product, specification, and availability; therefore, customer should contact 3M for latest information before specifying the product.

**Warranty, Limited Remedy, and Disclaimer:** Unless a different warranty is specifically stated on the applicable 3M product packaging or product literature (in which case such warranty governs), 3M warrants that each 3M product meets the applicable 3M product specification at the time 3M ships the product. 3M MAKES NO OTHER WARRANTIES OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, ANY IMPLIED WARRANTY OR CONDITION OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OR ARISING OUT OF A COURSE OF DEALING, CUSTOM, OR USAGE OF TRADE. If a 3M product does not conform to this warranty, then the sole and exclusive remedy is, at 3M's option, replacement or repair of the 3M product or refund of the purchase price. Warranty claims must be made within one (1) year from the date of 3M's shipment.

**Limitation of Liability:** Except for the limited remedy stated above, and except to the extent prohibited by applicable law, 3M will not be liable for any loss or damage arising from or related to the 3M product, whether direct, indirect, special, incidental, or consequential (including, but not limited to, lost profits or business opportunity), regardless of the legal or equitable theory asserted, including, but not limited to, warranty, contract, negligence, or strict liability.

### Personal Safety Division

3M Center, Building 235-2F-06  
St. Paul, MN 55144-1000  
800-328-7098  
Scotchlite.com  
3M PSD products are occupational use only.

### 3M Canada

P.O. Box 5757  
London, Ontario N6A 4T1  
800-267-4414 Technical Service  
800-364-3577 3M HELPS  
3M.ca/Scotchlite

© 2021. All rights reserved.  
3M and Scotchlite are trademarks of 3M Company and affiliates.  
Used under license in Canada.  
All other trademarks are property of their respective owners.  
Please recycle. Release 5, December 2021

