Transferts HiTranz[MD] Réflechissants pour vêtements et textiles

TekSpec[MD]

Détails techniques du produit

Industriel | Nettoyage à sec | Thermocoller | Réfléchissant

emblemtek[MD]

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Dimensions de transfert

- Dimensions **minimum 0.5" x 0.5"** (1.27cm x 1.27cm).
- Dimensions **maximum 18" x 25"** (45.7cm x 63.5cm).

Dimensions du lettrage

Dans une conception, le texte doit être d'une hauteur minimum de 2mm (0.08"). Le texte jugé trop petit devra être légèrement agrandi.

Type de substrat

Film en polyester transparent.

Couleurs de conception

Les transferts réfléchissants HiTranz[MD] sont produits avec des encres à base de billes de verre rétro-réfléchissant offrant un niveau élevé de réflexion lorsqu'elles sont exposées à la lumière directe dans des conditions sombres. L'encre réfléchissante est généralement imprimée d'une couleur argentée, bien que des encres réfléchissantes de différentes couleurs puissent aussi être formulées. Le procédé de production utilise des méthodes novatrices qui offrent une inscription précise, des détails très fins, des textes très petits et des couleurs vives formulées par Pantone[MD].

DIRECTIVES D'APPLICATION ET D'ENTRETIEN

Méthodes d'application

Thermocollés. Les transferts réfléchissants pour vêtements et textiles HiTranz[MD] peuvent être thermocollés sur des vêtements et autres produits textiles à l'aide d'une machine à thermocoller.

TYPE DE TRANSFERT	À THERMOCOLLER		
HiTranz[MD] Réfléchissants	320°F - 356°F (160°C - 180°C)	65 - 80 PSI (4.5 - 5.5 Bar)	12 - 15 secondes

* Ces réglages recommandés sont basés sur des machines à thermocoller à commande manuelle ou à compression d'air comprimé avec plaque supérieure chauffante uniquement.

Notes et conseils sur l'application

Placez le vêtement ou le textile sur la plaque inférieure de la machine à thermocoller et assurez-vous que la zone à transférer est aussi plane et lisse que possible. Placez le film sur la zone à transférer et placez le transfert afin que le dessin soit aligné sur le vêtement ou le textile au besoin. Réglez la machine à thermocoller en fonction des réglages de température, de pression et de temps indiqués ci-dessus. Lorsque le cycle de thermocollage est terminé, retirer lentement le support de transfert du vêtement ou du textile, lorsqu'encore chaud.

En raison de la nature diverse des tissus et des textiles sur le marché, les clients sont invités à effectuer des tests d'applications, de lavage et d'essais techniques (y compris les types ignifugés) avant de passer des commandes.

- Les tissus épais, qui peuvent absorber l'excès de chaleur, peuvent nécessiter des cycles plus longs comme indiqué ci-dessus.
- Les matériaux blancs (tricots ou mélanges) peuvent brûler si les températures du thermocollage sont trop élevées. Il est recommandé de tester les tissus au préalable.
- Les tricots et molletons sont parfois délicats et vulnérables à la chaleur et à la pression. Procéder avec précaution pour éviter l'écrasement de la fibre.
- Les tricots et tissus extensibles peuvent plisser ou se déformer dû au thermocollage de transfert. La pose de transfert sur les tuques et foulards pose à l'occasion quelques difficultés. Nous recommandons d'effectuer des tests au préalable sur chaque tissu.
- Les tissus traités avec enduits, finis ou revêtements présentent parfois des difficultés à l'adhérence du transfert. Les articles faits en cuir, suède, nylon, matières synthétiques, coquille de nylon, entoilage, avec revêtements caoutchoutés, matières réfléchissantes, tels que les manteaux et bagages, réagissent difficilement au thermollage, selon l'épaisseur, la texture, le tissage et la poids du tissu. Nous recommandons d'effectuer des tests sur ces tissus en ajustant la température et le temps de thermocollage.
- Il est difficile de thermocoller un transfert sur une casquette. Afin d'obtenir de meilleurs résultats lors de l'application d'un transfert par thermocollage sur une casquette, nous recommandons un transfert d'une hauteur maximale de 2-1/4" et d'une largeur maximale de 4".

Transferts réflechissants pour vêtements et textiles HiTranz[MD]: GTRH-R

rev. 2023-04a

Directives d'entretien

TYPE DE TRANSFERT	MODE DE LAVAGE	TEMPÉRATURES DE LAVAGE	MÉTHODES DE SÉCHAGE
HiTranz[MD] Réfléchissants	**Commercial**	Laver en machine commerciale avec une température **ne dépassant pas 140°F** *(60°C)*	Sécher par culbutage à température moyenne **ne dépassant pas 150°F** *(65°C)*

DIRECTIVES POUR LES COMMANDES

Frais de conception et de préparation

Aucuns frais*. Avant la production, Emblemtek fournira pour toutes nouvelles commandes d'emblèmes, une épreuve sujette à l'approbation du client. Il n'y a aucun frais de conception ou de préparation lorsque les conceptions électroniques ou physiques ou les échantillons sont fournis à Emblemtek. Des frais de conception peuvent s'appliquer pour toutes conceptions entièrement nouvelles.

Quantité commandée

Minimum de 25. La quantité minimale pour une commande est de 25 transferts.

Échantillons de préproduction

Offerts $. Des échantillons électroniques (numérisés) ou échantillons physiques préproduits (unité unique) sont offerts pour les modèles approuvés en phase de préproduction. Compte tenu des détails de transfert et de sa taille, des frais d'échantillonnage peuvent s'appliquer. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Prix

Chartes de prix et devis. Les prix des transferts jusqu'à une certaine dimension sont répertoriés. Le prix des transferts au-delà de ces dimensions pour une commande de fort volume sera évalué individuellement. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Délais de livraison

Les délais de livraison sont relatifs à la quantité de transferts. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Directives pour la commande

Spécifications de commande. Au cours de la conception, de la préparation et du processus de commande, plusieurs détails spécifiques sont nécessaires afin de procéder à votre demande, tel que:

Le type de transfert • Couleurs du design • Dimensions • Quantité • Besoins spécifiques de livraison

Types de fichiers graphiques et dessins acceptables

La liste ci-dessous énumère les types de fichiers graphiques et de dessins qu'Emblemtek pourra utiliser et accepter à des fins de production. Certains types de fichiers sont préférés comme l'indique la liste ci-dessous.

Types de fichiers graphiques:

- CorelDraw ver.13 / ver.X3 *(.cdr) préf*
- Adobe Illustrator ver.CS3 *(.ai) préf*
- Encapsulated PostScript *(.eps) préf*
- Adobe Portable Document File *(.pdf) préf*
- Joint Photographic Experts Group *(.jpg) préf*
- Portable Network Graphics *(.png) préf*
- Adobe Photoshop ver.CS3 *(.psd)*
- Corel Photo-Paint ver.13 / ver.X3 *(.cpt)*
- Targa Bitmap *(.tga)*
- Tagged Image File Format *(.tiff)*
- Windows Bitmap *(.bmp)*
- CompuServe Bitmap *(.gif)*

Pour une demande de devis s'il vous plaît visitez
emblemtek.com/fr/devis/

Pour une demande de documentation et échantillons s'il vous plaît visitez
emblemtek.com/fr/documentation-et-echantillons/

tél: **800 267 9385**
info@emblemtek.com

Pour plus de détails sur le produit, veuillez visiter
emblemtek.com/fr/tekspec

Soyez identifié. Soyez reconnu!

Emblemtek est fière de vous offrir un service en anglais ou en français, langues officielles du Canada. **Cette documentation est disponible en anglais.**
Emblemtek is pleased to offer you service in English or French, Canada's official languages. ***This literature is available in English.***

Les informations contenues dans le présent document sont offerts à titre informatif seulement. Ces détails sont sujets à changement sans préavis. Emblemtek s'exonère de toute responsabilité pour les erreurs ou omissions que pourraient comporté les présents renseignements. Toutes les conceptions de logo ci-dessus sont déposées par leurs sociétés respectives. C'est à l'acheteur que revient la responsabilité d'être au courant des politiques d'Emblemtek dans leur intégralité.

Teflon[MD] est une marque déposée de E. I. du Pont de Nemours
HiTranz[MD] et TekSpec[MD] sont des marques déposées d'Emblemtek Solutions Group Inc.

Tous droits réservés 2023 Emblemtek Solutions Group Inc. rev. 2023-04

Mr. Luke Napier
Polymark (GB) Ltd
14 Sopwith Way - Drayton Fields
GB-NN11 8PB DAVEN TRY, NORTHANTS
VERENIGD KONINKRIJK

Your notice of	Your reference	our reference	date
2013-10-16	e-mail	CR/2393_2013	2013-12-23

Certification report

1. Description of the tested article as indicated by the client:

quality name:	Reflective Transfer FR on fabric
dimension:	2cm x 15cm
description:	fabric : blue Nomex BV185
	label : Polymark Reflective Transfer FR

2. Executed tests:

tests from EN ISO 14116	requirements	result	pass/fail and level
flame spread on logo after 5*(75°C proc 4.8 + tumble dry (80°C)) ISO15797			
Index 1	No flaming to the top or either side edge No flaming debris No afterglow shall spread in the undamaged area	No flaming to the top or either side edge No flaming debris No afterglow	Pass Index 1
Index 2	No flaming to the top or either side edge No flaming debris No afterglow shall spread in the undamaged area No hole formation	No flaming to the top or either side edge No flaming debris No afterglow No hole formation	Pass Index 2

This report runs to 2 pages and may be reproduced, as long as it is presented in its entire form, without written permission of Centexbel.
The results of the analysis cover the received samples. Centexbel is not responsible for the representativeness of the samples.

Centexbel is authorised by decree of the Ministry of Employment and Labour AV/OA235/ST, dated 25/5/94 and identified under the number 0493 by the European Committee.

tests from EN ISO 14116	requirements	result	pass/fail and level
Index 3	No flaming to the top or either side edge No flaming debris No afterglow shall spread in the undamaged area No hole formation After flame of each individual specimen ≤ 2s	No flaming to the top or either side edge No flaming debris No afterglow No hole formation No after flame	Pass Index 3

tests from EN ISO 11611	requirements	result	pass/fail and level
flame spread on logo after 5*(75°C proc 4.8 + tumble dry (80°C)) ISO15797	Mean after flame (≤ 2s) Mean afterglow (≤ 2s) in the undamaged area No flaming debris No molten debris No flaming to the top or either side edge No hole formation	No after flame No afterglow No flaming debris No molten debris No flaming to the top or either side edge No hole formation	Pass

tests from EN ISO 11612	requirements	result	pass/fail and level
flame spread on logo after 5*(75°C proc 4.8 + tumble dry (80°C)) ISO15797	Mean after flame, (≤ 2s) Mean afterglow (≤ 2s) in undamaged area No flaming debris No melting or molten debris No flaming to the top or either side edge No hole formation	No after flame No afterglow No flaming debris No molten debris No flaming to the top or either side edge No hole formation	Pass

Detailed results can be found in:
Centexbel: analysis report 13.03627.01 of 2013-09-13

Kristina De Temmerman
By order of Inge De Witte
Certification Manager

INRICHTING, ERKEND BIJ TOEPASSING VAN DE BESLUITWET VAN 30 JANUARI 1947 / ÉTABLISSEMENT RECONNU PAR APPLICATION DE L'ARRÊTÉ-LOI DU 30 JANVIER 1947