

Emblèmes avec texte brodés

TekSpec^{MD}

Détails techniques du produit



Industriel



Nettoyage à sec



Thermocoller



À coudre



Velcro^{MD}



Amovible



Lettre MAJUSCULE



Lettre Attachée

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Dimensions et conception de l'emblème

Consultez la liste de prix pour les formats et les dimensions d'emblèmes les plus populaires.

Types et couleurs de tissus

Serge 100% polyester. Un choix de plus de 45 couleurs.

Le tissu sergé, 100% polyester est produit spécifiquement pour le procédé de broderie. Choisissez parmi une sélection de plus de 45 couleurs répertoriées sur notre [Charte de couleurs des emblèmes brodés personnalisés](#).

Type de fil et couleurs

100% polyester. Choix de plus de 120 couleurs. Maximum de 15 couleurs par design. Emblemtek utilise du fil Madeira Polyneson^{MC} 100% polyester. Choisissez parmi plus de 120 couleurs génériques, répertoriées sur notre [Charte de couleurs de fils des emblèmes brodés personnalisés](#). On peut choisir jusqu'à 15 couleurs de fil par conception.

Tissus et fils sur mesure

Les clients désirant fournir leurs propres fils et tissus peuvent le faire pour les commandes de plus de 500 unités. Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour inventorier, convertir, préparer et stocker ces matériaux. Emblemtek utilise uniquement du fil Madeira Polyneson^{MC} ou du fil de polyester Isacord^{MD}. Un représentant du service à la clientèle vous assistera dans le processus d'évaluation afin de déterminer le volume et les spécifications des matériaux requis.

Tissus et fils personnalisés

Les clients souhaitant fournir leur propre matériel ou fil, peuvent le faire pour des commandes supérieures à 500 unités. Des frais supplémentaires peuvent s'appliquer pour traquer, transformer, préparer et stocker ces matériaux. Emblemtek utilise que du fils de polyester Madeira Polyneson^{MC} ou Isacord^{MD}. Un représentant du service à la clientèle vous guidera à travers le processus d'évaluation des matériaux personnalisés, afin de déterminer les spécifications requises sur la taille de l'emblème et les volumes d'emblèmes commandés.

Styles de bordures et finition

Bordure superposée.

Les emblèmes avec texte brodés sont finis avec une bordure superposée seulement.

Types d'envers

4 options. Colle à point de fusion élevé • colle à faible point de fusion • Velcro^{MD} • matériau non-tissé (sans colle)

Les envers autocollants ne sont pas offerts sur les emblèmes avec texte brodés.

Styles de polices et couleurs du texte

2 options. Lettres attachées • lettres majuscules

Les emblèmes avec textes brodés peuvent être manufacturés avec **lettres attachées** ou **lettres majuscules** — un seul style par écusson. Les couleurs de texte peuvent être choisies parmi le choix de plus de 120 couleurs standards que l'on retrouve sur la Charte de couleurs de fils des emblèmes brodés Emblemtek. Choisissez une seule couleur de fil pour le texte à broder par écusson.



Options de traitement des emblèmes et de la conception

Les options d'accompagnement ne s'appliquent pas aux emblèmes avec texte brodés.

Accessoires optionnels

Les options accessoires, telles que les boucles de boutons, les boutons-pression, les anneaux, etc ..., **ne sont pas offerts** pour les emblèmes avec texte brodés.

DIRECTIVES D'APPLICATION ET D'ENTRETIEN

Méthodes d'application







À coudre ou à thermocoller. La méthode d'application de l'emblème brodé sur le vêtement ou produit textile est dictée par le type d'envers utilisé dans le processus de fabrication, la taille de l'emblème et le type de matériel auquel l'emblème sera fixé. De façon générale, presque tous les emblèmes peuvent être cousus. D'un autre côté, les plus petits emblèmes sont plus faciles à thermocoller. Le tableau ci-dessous énumère les différentes méthodes d'application relatives aux divers types d'envers.

TYPE D'ENVERS	À THERMOCOLLER		À COUDRE	POSER À LA MAIN	
Colle haute fusion	385°F - 405°F (196°C - 207°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✓	✗
Colle à basse fusion	365°F - 385°F (185°C - 196°C)	80 PSI (5.5 Bar)	15 - 20 secondes	✓	✗
Velcro ^{MD}		✗	✗	✓	
Matériau non-tissé (sans colle)		✗	✓		✗

Notes et conseils de thermocollage

- Les emblèmes doivent être thermocollés à chaud sur le vêtement en utilisant un temps de cycle complet de chaque côté du vêtement et de l'emblème. Les emblèmes avec une broderie plus épaisse nécessitent un cycle d'application par thermocollage plus long que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Les tissus plus épais nécessitent souvent des cycles d'application plus longs que les paramètres indiqués ci-dessus.
- Recouvrir l'emblème d'une feuille de Teflon^{MD} ou d'une serviette en papier avant le cycle de thermocollage aide à réduire l'effet écrasant et peut aider à protéger le vêtement contre les brûlures.
- Les matériaux blancs (tricotés ou mélanges) peuvent brûler si les températures de thermocollage sont trop élevées. Il est recommandé de tester chaque tissu au préalable.
- Les tricotés piqués et laines polaires sont souvent plus délicats et plus facilement endommageables sous l'effet de la chaleur et de la tension.
- Les tissus côtelés et les matières élastiques peuvent se plisser ou se déformer lors du thermocollage d'emblèmes. Il est fortement recommandé de tester le tissu au préalable. Nous recommandons de coudre les emblèmes sur les articles tels que les tuques et les foulards.
- De façon générale, la surface des tricotés utilisés pour les serviettes et les peignoirs n'est pas suffisamment lisse pour permettre une bonne application par thermocollage. Nous recommandons de coudre ces emblèmes sur ce type d'items.
- De façon générale, lorsque le tissu est traité avec un enduit, une colle ou un additif, ceci nuit à la bonne adhérence de l'emblème au tissu lors d'une application par thermocollage.
- Tout dépendamment de l'épaisseur, du tissage, de la texture et du poids du tissu, les articles fabriqués avec du cuir, du daim, du nylon, de tissu synthétique, de la coquille en nylon, de l'entoilage, du tissu avec enduit caoutchouté et du tissu réfléchissant (utilisé pour les vestes et les bagages) peuvent mal réagir aux températures de thermocollage. Il est alors fortement recommandé de tester chaque tissu au préalable en ayant soin d'ajuster les paramètres de temps et de température. Dans de nombreux cas, il s'avère préférable de coudre les emblèmes sur de tels matériaux.
- Les casquettes peuvent parfois causer des difficultés lors de la manipulation et du thermocollage d'emblèmes. Nous recommandons que l'emblème ne dépasse pas 2-1 / 4 "de hauteur et 4" de largeur, afin d'augmenter le taux de réussite lors de l'application d'emblèmes par thermocollage sur les casquettes.

Directives d'entretien

TYPE D'ENVERS	MODE DE LAVAGE	TEMPÉRATURES DE LAVAGE	MÉTHODES DE SÉCHAGE
Colle haute fusion	Industriel	Laver en machine commerciale avec une température ne dépassant pas 176°F (80°C)	Sécher par culbutage à température moyenne ne dépassant pas 150°F (65°C) 
Colle à basse fusion	Commercial	Laver en machine domestique ou commerciale avec une température ne dépassant pas 140°F (60°C)	Sécher par culbutage à basse température ne dépassant pas 130°F (55°C) 
Velcro ^{MD}	À domicile	Laver à la main avec une température ne dépassant pas 86°F (30°C) 	Ne PAS sécher par culbutage 
Matériau non-tissé (sans colle)	Industriel (à coudre)	Laver en machine commerciale avec une température ne dépassant pas 200°F (93°C) 	Sécher par culbutage à température élevée ne dépassant pas 167°F (75°C) 

Il est recommandé de ne pas exposer les emblèmes thermocollés à des températures de lavage ou de séchage supérieures à 200°F (93°C).

DIRECTIVES POUR LES COMMANDES

Frais de conception et de préparation

Aucuns frais*. Il n'y a aucun frais de conception ou de préparation.

Quantité commandée

Minimum de 1. La quantité minimale pour une commande est de 1 pièces.

Échantillons de préproduction

Non offert pour ce type d'emblème.

Prix

Chartes de prix. Les prix d'emblèmes de dimensions populaires et standards sont répertoriés. Des frais supplémentaires seront facturés pour les commandes avec fils métalliques. Consultez la liste des prix pour de plus amples renseignements.

Délais de livraison

Les délais de livraison sont relatifs à la quantité d'emblèmes commandés. Voir le guide des prix pour plus d'informations.

Directives pour la commande

Spécifications de commande. Au cours de la conception, de la préparation et du processus de commande, plusieurs détails spécifiques sont nécessaires afin de procéder à votre demande, tel que:

Style de lettrage • couleur du texte • Couleur du tissu • Couleur de la bordure • Dimensions • Type d'envers • Quantité • Besoins spécifiques de livraison

Types de fichiers de liste de noms et de texte

Dans la mesure du possible, envoyez-nous une liste des noms et détails du texte à broder. Ceci accélérera la prise de commande et le processus de production et par le fait même assurera l'exactitude de l'orthographe. Les détails peuvent être fournis sous forme de texte ou de feuilles de données dans les formats énumérés ci-dessous.

Types de fichiers

- Microsoft Excel (.xls / .xlsx / .csv) *préf*
- Microsoft Word (.doc / .docx / .rtf)
- Web Page (.htm / .html)
- Rich Text Format (.rtf)
- Plain Text (.txt)
- Microsoft Outlook (.msg)



Pour une demande de devis s'il vous plaît visitez

emblemtek.com/fr/devis/



Pour une demande de documentation et échantillons s'il vous plaît visitez

emblemtek.com/fr/documentation-et-echantillons/



tél: 800 267 9385
info@emblemtek.com

Pour plus de détails sur le produit, veuillez visiter
emblemtek.com/fr/tekspec

Soyez identifié. Soyez reconnu!

Emblemtek est fière de vous offrir un service en anglais ou en français, langues officielles du Canada. **Cette documentation est disponible en anglais.**
Emblemtek is pleased to offer you service in English or French, Canada's official languages. This literature is available in English.

Les informations contenues dans le présent document sont offerts à titre informatif seulement. Ces détails sont sujets à changement sans préavis. Emblemtek s'exonère de toute responsabilité pour les erreurs ou omissions que pourraient comporter les présents renseignements. Toutes les conceptions de logo ci-dessus sont déposées par leurs sociétés respectives. C'est à l'acheteur que revient la responsabilité d'être au courant des politiques d'Emblemtek dans leur intégralité.

Isacord^{MD} est une marque déposée de Ackermann, une division du Groupe Amann.
Madeira Polyneon^{MC} est une marque de commerce de Madeira KG.
Teflon^{MD} est une marque déposée de E. I. du Pont de Nemours
Velcro^{MD} est une marque déposée de Velcro Industries B.V.
TekSpec^{MD} est une marque déposée d'Emblemtek Solutions Group Inc.

Tous droits réservés 2024 Emblemtek Solutions Group Inc. rev. 2024-09

